

MCAE

ADITIVNÍ VÝROBA

PŘEHLED 3D TISKÁREN PRO KOVY A PLASTY

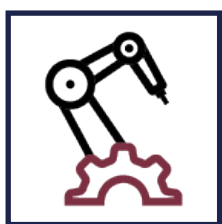
Ať už plánujete vybrat profesionální 3D tiskárny, sháníte kvalitní materiály pro 3D tisk, nebo poptáváte 3D tisk na zakázku, u nás najdete širokou nabídku špičkových technologií aditivní výroby a můžete se opřít o bohaté zkušenosti českého lídra v průmyslových 3D technologiích.



3D TISKÁRNY STRATASYS

3D tiskárny FDM (Fused Deposition Modeling) nabízí bezkonkurenční všestrannost při převedení CAD souborů do podoby pevných dílů. Tyto díly jsou dostatečně odolné, aby mohly být používány jako pokročilé koncepční modely, funkční prototypy, výrobní nástroje a díly pro koncové použití.

Konstrukteři tak mohou vytvářet nejrůznější výrobky pouhým načtením jednotlivých souborů a volbou příslušných materiálů. To nezvládne žádný tradiční obráběcí proces.



**VÝROBA
NÁSTROJŮ**



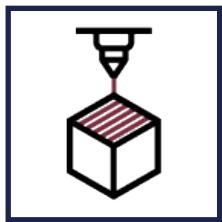
**FUNKČNÍ
PROTOTYPOVÁNÍ**



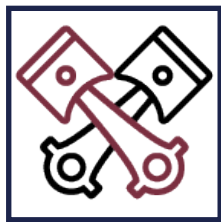
**PŘÍPRAVKY
A UPÍNKY**



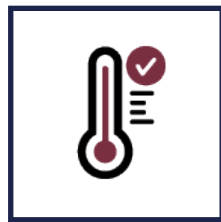
**PEVNÉ A LEHKÉ
KOMPOZITNÍ DÍLY**



**VELKOFORMÁOVÝ
3D TISK**



**KUSOVÁ VÝROBA
KONCOVÝCH DÍLŮ**



**VELMI ODOLNÉ
KOMPONENTY**



**ALTERNATIVA
K CNC OBRÁBĚNÍ**



STRATASYS F3300

NEJMODERNĚJŠÍ 3D
TISKÁRNA PRO PRŮMYSL



STRATASYS F900

ADITIVNÍ VÝROBA
V PRŮMYSLVÉM MĚŘÍTKU



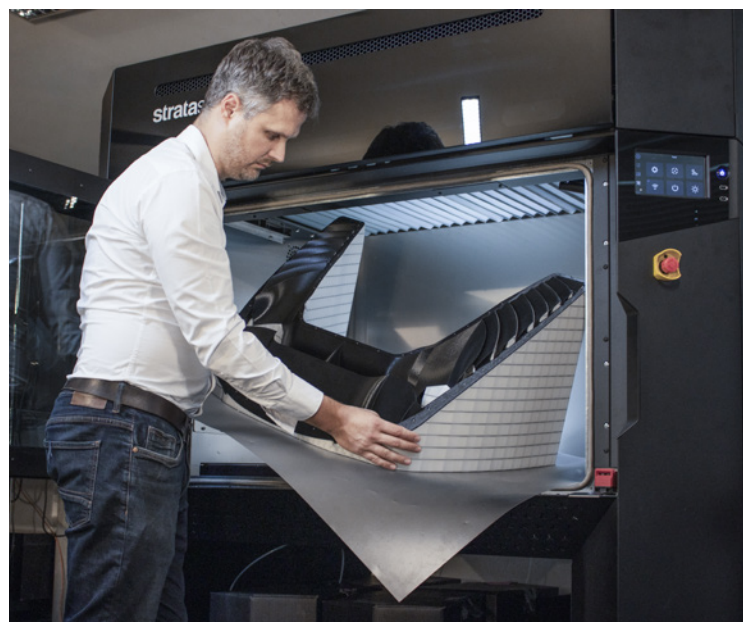
FORTUS 450mc

VÝROBNÍ ZAŘÍZENÍ PRO
3D TISK FUNKČNÍCH DÍLŮ

RYCHLÁ VÝROBA NA MÍRU

Výhodou technologie FDM je kusová nebo malosériová výroba funkčních prototypů i odolných koncových dílů. Krátké dodací lhůty, nízké náklady, minimální množství odpadového materiálu a všestrannost výroby, to vše dělá z FDM nejrozšířenější technologii 3D tisku na trhu.

FDM 3D tiskárny zlepšují plynulost procesu od návrhu až po výrobu, snižují náklady a odstraňují tradiční překážky, na které výrobci narážejí. S FDM technologií mohou konstruktéři vytvořit návrh a ten stejný den ho otestovat.



PRŮMYSLOVÉ MATERIÁLY

Technologie FDM pracuje s termoplasty průmyslové kvality a umožňuje konstruování pevných, trvanlivých a rozměrově stálých dílů s nejlepší přesností a opakovatelností mezi technologiemi 3D tisku.

FDM tiskárny dokážou velmi rychle vyrobit díly z nejběžnějších termoplastů jako je např. ASA a ABS, ale také z kompozitních materiálů s uhlíkovými vlákny, polyuretanu nebo materiálů na bázi PEKK. Toto portfolio materiálů FDM umožňuje širokou škálu aplikací, které zahrnují výrobu nástrojů, prototypování a výrobu koncových dílů.



STRATASYS F770

VELKOFORMÁTOVÁ
3D TISKÁRNA



STRATASYS F123CR SERIES

3D TISKÁRNY PRO
KOMPOZITNÍ MATERIÁLY



STRATASYS F123 SERIES

VŠESTRANÉ 3D TISKÁRNY
DO DÍLNY I KANCELÁŘE



STRATASYS F3300

Dostupné materiály	ASA, PC, FDM® Nylon 12CF, ULTEM™ 9085 resin
Stavební prostor	600 × 600 × 800 mm
Výška vrstvy	0,188 / 0,250 / 0,500 mm
Rozměry a hmotnost	2032 × 1626 × 2362 mm; 1360 kg



STRATASYS F900

Dostupné materiály	ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-M30i, Antero 800NA, Antero 840CN03, ASA, FDM Nylon 12, FDM Nylon 12CF, PC, PC-ABS, PC-ISO, ST-130, ULTEM™ 1010, ULTEM™ 9085
Stratasys Validated	FDM HIPS, Kimya PC-FR, ULTEM® 9085 resin, PC, PC-ABS, VICTREX AM™ 200 (PAEK)
Stavební prostor	914 × 610 × 914 mm
Výška vrstvy	0,127 / 0,178 / 0,254 / 0,330 / 0,508 mm
Rozměry a hmotnost	2772 × 1683 × 2027 mm; 3287 kg



STRATASYS FORTUS 450MC

Dostupné materiály	ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-M30i, Antero 800NA, Antero 840CN03, ASA, FDM Nylon 12, FDM Nylon 12CF, PC, PC-ABS, PC-ISO, ST-130, ULTEM™ 1010, ULTEM™ 9085
Stratasys Validated	FDM HIPS, Kimya PC-FR, ULTEM® 9085 resin, PC, PC-ABS, VICTREX AM™ 200 (PAEK)
Stavební prostor	406 × 355 × 406 mm
Výška vrstvy	0,127 / 0,178 / 0,254 / 0,330 mm
Rozměry a hmotnost	1270 × 902 × 1943 mm; 680 kg



STRATASYS F770

Dostupné materiály	ABS-M30, ASA
Stavební prostor	1000 × 610 × 610 mm
Výška vrstvy	0,178 / 0,254 / 0,330 mm
Rozměry a hmotnost	1750 × 1280 × 1960 mm; 658 kg



STRATASYS F190CR

Dostupné materiály	ABS-M30, ASA, FDM®TPU 92A, ABS-CF10, FDM® Nylon-CF10
Stavební prostor	305 × 254 × 305 mm
Výška vrstvy	0,127 / 0,178 / 0,254 / 0,330 mm
Rozměry a hmotnost	864 × 711 × 1626 mm; 227 kg



STRATASYS F370CR

Dostupné materiály	ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, ABS-CF10, FDM Nylon-CF10, ABS-ESD7™, PC-ABS™, Diran™ 410MF07
Stavební prostor	355 × 254 × 355 mm
Výška vrstvy	0,127 / 0,178 / 0,254 / 0,330 mm
Rozměry a hmotnost	864 × 711 × 1626 mm; 227 kg



STRATASYS F170

Dostupné materiály	ABS-M30, ASA, PLA, TPU 92A, ABS-CF10
Stavební prostor	254 × 254 × 254 mm
Výška vrstvy	0,127 / 0,178 / 0,254 / 0,330 mm
Rozměry a hmotnost	864 × 711 × 1626 mm; 227 kg



STRATASYS F370

Dostupné materiály	ABS-M30, ASA, PLA, TPU 92A, ABS-CF10, ABS-ESD7, PC-ABS, Diran 410MF07
Stavební prostor	355 × 254 × 355 mm
Výška vrstvy	0,127 / 0,178 / 0,254 / 0,330 mm
Rozměry a hmotnost	864 × 711 × 1626 mm; 227 kg

3D TISKÁRNÝ STRATASYS

Technologie PolyJet nabízí nepřeberné množství barevných odstínů i přesně stanovenou barevnou hodnotu podle vzorníku Pantone. Disponuje výběrem z více než 600 000 barev a širokou knihovnou digitálních materiálů, které se hojně využívají nejen během procesu návrhu designových dílů ale i pro výrobu funkčních dílů v módním průmyslu.



**MULTIMATERIÁLOVÝ
3D TISK**



**REALISTICKÉ
MODELY**



**BAREVNÁ STUPNICE
DLE PANTONE**



**DESIGNOVÉ
A VIZUÁLNÍ DÍLY**



PRODUKTOVÝ DESIGN

3D tiskem v barvách spektra PANTONE® budete své prototypy zhotovovat rychleji, efektivněji a s věrnější reprodukcí barev. Technologie PolyJet využívá paletu 640 000 barevných kombinací a více než 1 900 barev definovaných dle vzorníku PANTONE (Solid Coated a SkinTones™).

MULTIMATERIÁLOVÝ 3D TISK

Transparentní, neprůhledné, pružné nebo pevné – technologie PolyJet nabízí materiály, které vyhoví všem vašim potřebám. Vytvářejte vícebarevné a multimateriálové díly v jednom tisku.

Snadno a rychle vytisknete realistické modely, které vám umožní rychleji testovat a ověřovat prototypy. To vede k rychlejším rozhodnutím, která vám pomohou navýšit výrobní kapacitu a ušetřit drahocenný čas.





STRATASYS J35 PRO

Dostupné materiály

Monochromatické Vero™, DraftGrey, průhledné Vero™, flexibilní Elastico™, Digital ABS, biokompatibilní Vero™

Stavební prostor

Rotační tisková podložka až do 1 174 cm²

Výška vrstvy

18 µm

Rozměry a hmotnost

651 x 661 x 774 mm; 98 kg



STRATASYS J55 PRIME

Dostupné materiály

Monochromatické a barevné Vero™, DraftGrey, průhledné Vero™, flexibilní Elastico™, Digital ABS, biokompatibilní Vero™

Stavební prostor

Rotační tisková podložka až do 1 174 cm²

Výška vrstvy

18 µm

Rozměry a hmotnost

651 × 661 × 1551 mm; 228 kg



STRATASYS J826

Dostupné materiály

Monochromatické a barevné Vero™, DraftGrey, průhledné Vero™, flexibilní Elastico™ a Agilus30™, Digital ABS Plus™, biokompatibilní Vero™, odolný ToughONE™

Stavební prostor

255 × 252 × 200 mm

Výška vrstvy

14 – 27 µm

Rozměry a hmotnost

820 × 1310 × 665 mm; 234 kg



STRATASYS J850

Dostupné materiály

Monochromatické a barevné Vero™, DraftGrey, průhledné Vero™, flexibilní Elastico™ a Agilus30™, Digital ABS Plus™, biokompatibilní Vero™, odolný ToughONE™

Stavební prostor

490 × 390 × 200 mm

Výška vrstvy

14 – 55 µm

Rozměry a hmotnost

1100 × 1260 × 1400 mm; 430 kg

3D TISKÁRNA ORIGIN TWO

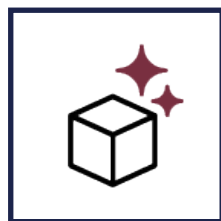
Programovatelná fotopolymerizace P3 je evolucí technologie DLP pro sériovou výrobu 3D tiskem. Při ní se materiál postupně vrství a vytvrzuje pomocí displeje s vysokým rozlišením. Díky této technologii dosáhnete špičkové přesnosti, kvalitně zpracovaných detailů, hladkých povrchů a zvýšené výrobní kapacity. Regulace tlaku, teploty a separační síly v průběhu tisku navíc zajišťují, že první i poslední díl série jsou mechanicky i tvarově totožné. Díly mohou po temperování v peci získat tepelnou odolnost až do 300 °C, a proto se často používají v leteckém průmyslu.



**VELMI RYCHLÁ
VÝROBA DÍLŮ**



**VYJÍMEČNÁ
PŘESNOST TISKU**



**DOKONALE
HLADKÝ POVRCH**



**ŠIROKÁ ŠKÁLA
MATERIÁLŮ**



ORIGIN TWO

Dostupné materiály

Více než 25 originálních materiálů,
otevřená licence openAM™

Stavební prostor

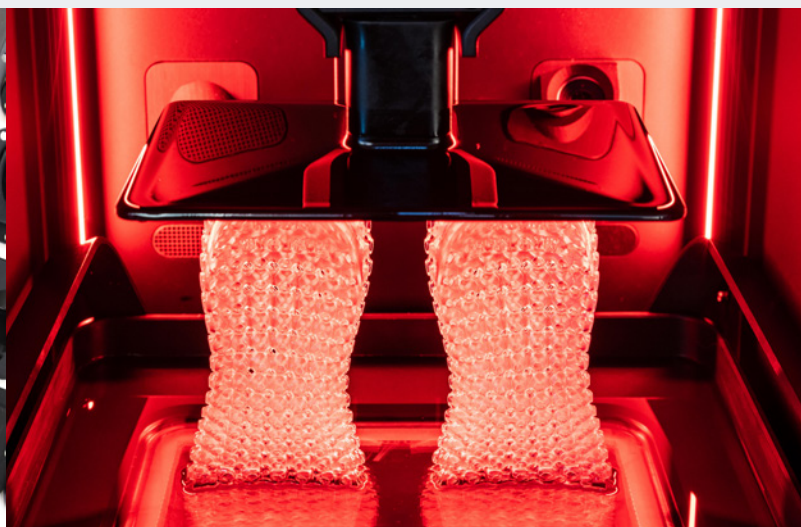
192 × 108 × 370 mm

Velikost prvku

až 38,5 µm

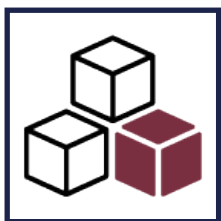
Rozměry a hmotnost

500 × 520 × 1170 mm; 86 kg



3D TISKÁRNA STRATASYS H350

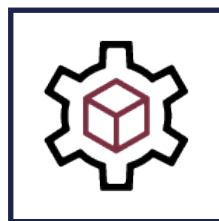
Nová 3D tiskárna H350 s technologií SAF je navržena tak, aby zajišťovala výrobní kapacitu koncových dílů na úrovni sériové výroby. Technologie nabízí vysokou kvalitu tisku s orientací na přesnost a detail, jednotné hladké povrchy a zvládá i efektivní výrobu tvarově složitých dílů. Dosahuje konkurenceschopných nákladů na díl při průmyslové úrovni výroby s kvalitou, konzistencí a spolehlivostí. Malou spotřebu materiálu zajišťuje možnost recyklace přebytečného prášku při dalším tisku.



**SÉRIOVÁ VÝROBA
BEZ FOREM**



**NÍZKÉ NÁKLADY
NA JEDEN KUS**



**KOMPLEXNÍ DÍLY
NA MÍRU**



**FUNKČNÍ DÍLY
DO DRUHÉHO DNE**



STRATASYS H350

Dostupné materiály

Nylon 11 (PA11), Nylon 12 (PA12),
Polypropylen (PP)

Stavební prostor

315 × 208 × 293 mm

Výška vrstvy

100 μm

Rozměry a hmotnost

1900 × 940 × 1730 mm; 825 kg



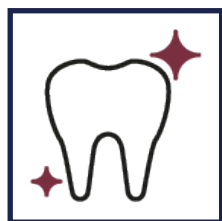
3D TISKÁRNY PRO STOMATOLOGII

Řada 3D tiskáren Stratasys DentaJet™ jsou kompaktní a univerzální řešení nejen pro zubní laboratoře. Tyto zařízení jsou navrženy do malých a středních laboratoří a mají dostatečně velkou kruhovou tiskovou plochu pro výrobu více dílů z několika různých materiálů najednou.

V jedné tiskové úloze tak vytisknete dočasné korunky a můstky, chirurgická vodítka, chrániče zubů nebo studijní a pracovní modely, to vše z certifikovaných biokompatibilních materiálů.



**REALISTICKÉ
MODELÝ**



**BIOKOMPATIBILNÍ
MATERIÁLY**



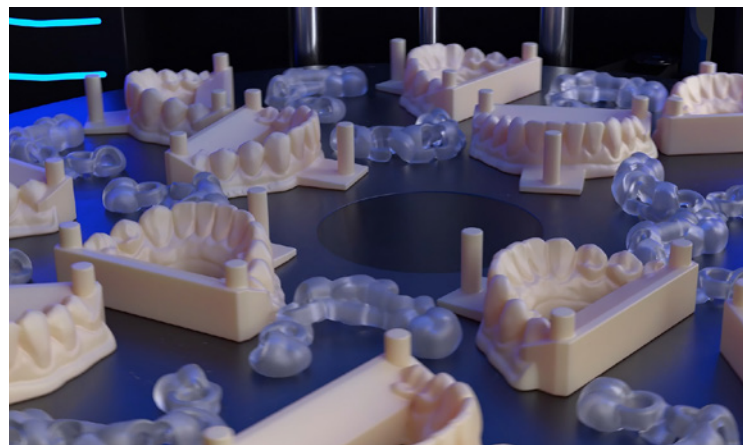
**VÍCEMATERIÁLOVÝ
3D TISK**



**JEDNODUCHÝ
PROVOZ A OBSLUHA**

MULTIMATERIÁLOVÝ 3D TISK

V jedné tiskové úloze vytisknete implantátové pouzdro s pevným neprůhledným modelem, gingivální maskou a biokompatibilním průhledným chirurgickým vodítkem nebo například snímatelnou částečnou zubní protézu společně s barevným chrupem pacienta.



REALISTICKÉ ZUBNÍ NÁHRADY

Pryskyřice TrueDent byla schválena jako zdravotnický prostředek třídy I a lze ji už nyní bezpečně používat pro 3D tisk zubních náhrad, korunek a můstků.

Díky nastavení v softwaru GrabCAD vytisknete 25 odstínů zubů a 10 odstínů dásní, to vše v jednom tisku a bez lepení.



STRATASYS J3 DENTAJET

Dostupné materiály

Biokompatibilní čirý MED610™
Biokompatibilní VeroGlaze™ MED620™
Biokompatibilní pružný MED625FLX™

Stavební prostor

VeroDent™ PureWhite DEN847™

Výška vrstvy

Barevný VeroMagenta™V

Rozměry a hmotnost

Rotační tisková podložka až do 1 174 cm²

18 µm

651 x 661 x 774 mm; 98 kg



STRATASYS J5 DENTAJET

Dostupné materiály

Biokompatibilní čirý MED610™
Biokompatibilní VeroGlaze™ MED620™
Biokompatibilní pružný MED625FLX™

Stavební prostor

Certifikovaný materiál TrueDent™

Výška vrstvy

VeroDent™ PureWhite DEN847™

Rozměry a hmotnost

Barevné materiály Vero™

1 174 cm²

až 18 µm

651 × 661 × 1511 mm; 228 kg



STRATASYS DENTAJET XL

Dostupné materiály

Biokompatibilní čirý MED610™
Biokompatibilní VeroGlaze™ MED620™
Biokompatibilní pružný MED625FLX™

Stavební prostor

VeroDent™ PureWhite DEN847™

Výška vrstvy

1 174 cm²

Rozměry a hmotnost

až 18 µm

651 × 661 × 1511 mm; 199 kg



3D TISKÁRNY PRO ZDRAVOTNICTVÍ

Inovativní 3D tisk v medicíně nabízí specifická řešení, která mění předoperační přípravu a simulaci. Tiskněte modely z materiálů simulujících tkáň, svalstvo, cévy a kosti.

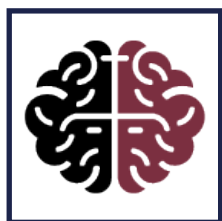
Díky tomu získávají lékaři lepší vhled do patologie každého pacienta, což vede k vynikajícím klinickým výsledkům, zkrácení času stráveného na operačním sále a v neposlední řadě i finančním úsporám pro nemocnice.



**ANATOMICKY
VĚRNÉ MODELÝ**



**REALISTICKÉ
SIMULACE OPERACÍ**



**3D TISK PODLE
DAT PACIENTA**



**JEDNODUCHÝ
PROVOZ A OBSLUHA**



DIGITÁLNÍ ANATOMIE

Vytvářejte anatomické modely specifické pro pacienty v jasných a sytých barvách. Díky multimateriálovým a vícebarevným možnostem tiskárny J5 MediJet získáte dokonale věrné modely, které jsou biokompatibilní a lze je sterilizovat.

SIMULACE OPERACÍ

Díky množství dostupných materiálů můžete vyrábět plně přizpůsobené 3D tištěné lékařské modely, které realisticky nejen vypadají, ale také se tak chovají. Každá předvolba anatomie v licenci softwaru Digital Anatomy je nakonfigurována pomocí jedinečných kombinací materiálů, které se liší měkkostí, pružností a hustotou, aby imitovala chování lidských tkání, cév a kostí. Díky třem pokročilým možnostem materiálů je napodobování lidské anatomie jednodušší než kdy dříve.





STRATASYS J5 DIGITAL ANATOMY

Dostupné materiály

TissueMatrix™, GelMatrix™,
BoneMatrix™, RadioMatrix™
Průhledný biokompatibilní MED610
Biokompatibilní MED615RGD™ IV
Biokompatibilní Digital ABS Plus
DraftWhite (MED857)
Pružný Elastico Clear (FLX934)
Pružný ElasticoBlack (FLX984)
Monochromatické a barevné Vero™

Stavební prostor

140 × 200 × 190 mm

Výška vrstvy

18 μm

Rozměry a hmotnost

651 × 661 × 1511 mm; 430 kg



STRATASYS J850 DIGITAL ANATOMY

Dostupné materiály

TissueMatrix™, GelMatrix™,
BoneMatrix™, RadioMatrix™
Průhledný VeroClear™
Průhledný VeroUltraClear™
Pružný Agilus30™
Monochromatické a barevné Vero™

Stavební prostor

490 × 390 × 200 mm

Výška vrstvy

14 – 55 μm

Rozměry a hmotnost

1100 × 1260 × 1400 mm; 430 kg



STRATASYS J5 MEDIJET

Dostupné materiály

Biokompatibilní tuhý průhledný MED610™
Biokompatibilní neprůhledný MED615RGD
Elastický Elastico Clear (FLX934)
DraftWhite (MED837)
Průhledný VeroUltra™ClearS
Monochromatické a barevné Vero™

Stavební prostor

1174 cm²

Výška vrstvy

18 μm

Rozměry a hmotnost

651 × 661 × 1551 mm; 228 kg



ZAŘÍZENÍ DYEMANSION

Poskytujeme špičková řešení automatizovaného postprocessingu, které dodají vašim dílům profesionální vzhled a funkčnost. Hladký povrch, precizní detaily a široká škála finálních úprav – společně s naším partnerem, společností DyeMansion, nabízíme to nejlepší řešení následného zpracování 3D tištěných dílů. Profesionální úpravou vytištěných modelů je možné vylepšit jejich mechanické vlastnosti.



AUTOMATIZOVANÉ ČIŠTĚNÍ

Powershot C je specializovaný systém určený pro automatizované čištění plastových dílů. Dokáže efektivně a důkladně čistit velké množství 3D tištěných dílů.



MECHANICKÉ VYHLAZOVÁNÍ

Powershot X kombinuje funkce automatizovaného odstranění volného prášku a mechanického vyhlazování do jednoho kompaktního zařízení pro postprocessing.



PRŮMYSLOVÉ BARVENÍ

DM60 se využívá k průmyslovému barvení velkého množství 3D tištěných dílů s vysokou přesností a konzistencí. Toto zařízení je klíčovým komponentem pro firmy, které chtějí zlepšit vzhled a funkčnost svých 3D tištěných produktů.



CHEMICKÉ VYHLAZOVÁNÍ

Powerfuse S je inovativní systém určený pro chemické vyhlazování povrchu 3D tištěných plastových dílů pomocí technologie VaporFuse Surfacing. Ideální například pro automobilový, spotřební a potravinářský průmysl.



POWERSHOT C

Efektivní objem koše

26 litrů

Doba cyklu

od 1 do 40 minut,
obvykle 3 – 10 minut

Rozměry a hmotnost

1700 × 1310 × 2030 mm; 490 kg



POWERSHOT X

Efektivní objem koše

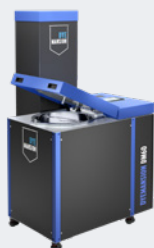
26 litrů

Doba cyklu

Čištění: 5 – 15 min
Vyhlažování: 10 – 20 min
Čištění a vyhlazování: 20 – 40 min

Rozměry a hmotnost

1700 × 1310 × 2030 mm; 480 kg



DM60

Objem komory

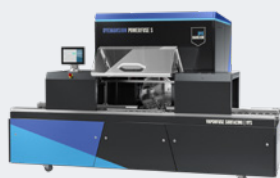
80 l

Doba cyklu

150 minut

Rozměry a hmotnost

950 × 600 × 945 mm; 330 kg



POWERFUSE S

Objem komory

Objem koše: 85 l
Rozměry koše: 610 × 340 × 315 (385) mm

Doba cyklu

90 – 180 minut

Rozměry a hmotnost

1700 × 1700 × 2070 mm; 1600 kg

3D TISKÁRNY ONE CLICK METAL

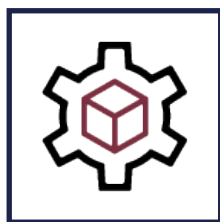
Již žádné další čekání na obrobené nebo odlévané díly. Technologie Powder Bed Fusion nebo také SLM (Selective Laser Melting) je selektivní spékání tenké vrstvy kovového prášku laserovým paprskem. Ideální pro rychlou a efektivní výrobu komplexních kovových dílů. Technologie zaručuje vysokou přesnost výroby, zpracování do nejjemnějšího detailu i krátkou dobu výrobního cyklu.



**KOMPEXNÍ ŘEŠENÍ
3D TISKU Z KOVŮ**



**BEZPEČNÝ PROCES
MANIPULACE**



**FLEXIBILNÍ VÝROBA
KOVOVÝCH DÍLŮ**



**VÝKONNÝ LASER
PRO PRECIZNÍ TISK**

KOMPLETNÍ ŘEŠENÍ PRO BEZPEČNÝ 3D TISK Z KOVŮ

BOLDSERIES představuje komplexní a uživatelsky přívětivé řešení aditivní výroby z kovů, obsahující 3D tiskárnu MPRINT a čistící a prosévací stanici MPUREpro, s cílem zjednodušit výrobní proces. Důraz je kladen také na cenovou dostupnost při zachování špičkové kvality.

Klíčovou funkcí je systém kazet pro snadnou manipulaci a plnění zařízení kovovým práškem. Díky vyměnitelným modulům pro stavbu je minimalizované riziko vystavení obsluhy kovovému prášku a provoz 3D tiskárny je zcela bezpečný. Pro 3D tisk tak nepotřebujete žádnou specializovanou místnost.





MODULY PRO 3D TISK

Zařízení One Click Metal jsou navrženy pro jednoduchý a zcela bezpečný proces aditivní výroby z kovů. 3D tisk samotného dílu probíhá v modulu pro stavbu, do kterého se postupně vrstvy kovový prášek ze zásobních kazet.

Po jeho dokončení je celý uzavřený modul vyjmut a připraven pro přesunutí do čistící a prosévací jednotky MPUREpro. Celý proces tak minimalizuje riziko vystavení obsluhy volnému kovovému prášku a je tak zcela bezpečný pro běžný provoz.

CERTIFIKOVANÉ MATERIÁLY

Prášek MSUPPLY je certifikovaný a kvalitativně testovaný pro nastavení 3D tiskáren MPRINT. Kovový prášek je dodáván v kazetě, která slouží zároveň jako zásobní nádoba zařízení – materiál lze doplnit během procesu stavby bez obtížného „předplňování“ komor.



MPRINT

Dostupné materiály

Nerezová ocel 316L, Nerezová ocel 17-4 PH, Hliník (AlSi10Mg), Hliník (A6061-RAM2), Hliník (Strength Al), Nástrojová ocel MS1, Titan Ti64, Inconel 625, Inconel 718, Kobalt-chrom (CoCr28Mo6)

Stavební prostor

150 × 150 × 150 mm

Výška vrstvy

20-80 µm

Rozměry a hmotnost

1100 × 790 × 1900 mm; 440 kg



MPUREPRO

Odsávací systém

Integrované připojení pro externí průmyslový vysavač

Prosévací proces

Ultrazvukové síto

Napájení

110-230 V / 50-60 Hz

Rozměry a hmotnost

1100 × 790 × 1900 mm; 310 kg



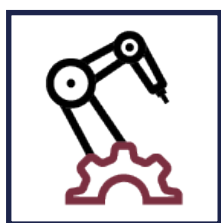
ZAŘÍZENÍ MELTIO

Odhalte aditivní technologii laserového navařování běžného svařovacího drátu (Wire-Laser Metal Deposition) díky samostatnému zařízení pro 3D tisk z kovů Meltio M600, nebo jako navařovací hlavice, jednoduše integrovatelné do CNC strojů nebo průmyslových robotických ramen.

Naše integrační balíčky usnadňují zavádění kovových aditivních technologií do provozu, a to s minimem součástí a rychlou instalací.



**VELMI VÝKONNÝ
MODRÝ LASER**



**HYBRIDNÍ VÝROBA
NA ROBOTU A CNC**



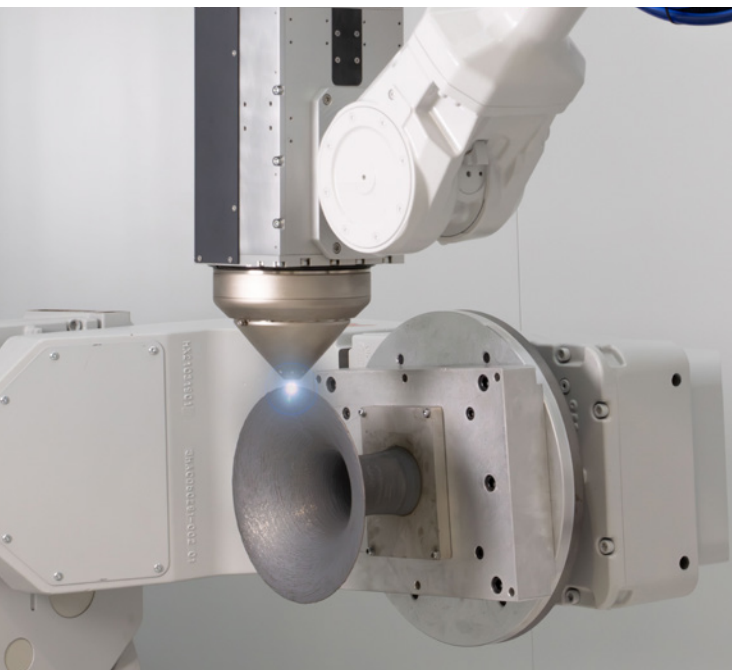
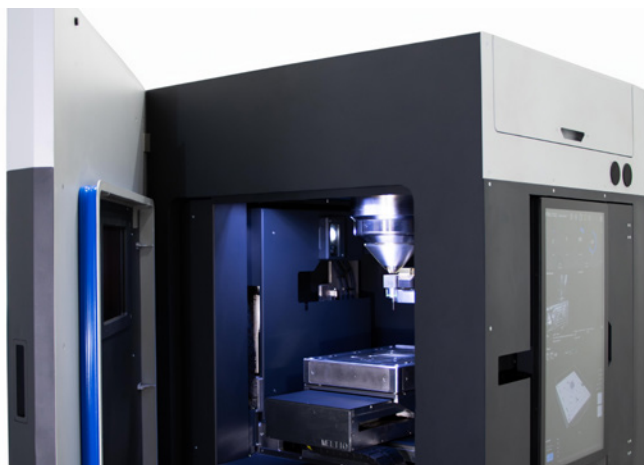
**RYCHLÁ VÝROBA
A OPRAVY DÍLŮ**



**NAVAŘOVÁNÍ
FUNKČNÍCH PRVKŮ**

3D TISKÁRNA MELTIO M600

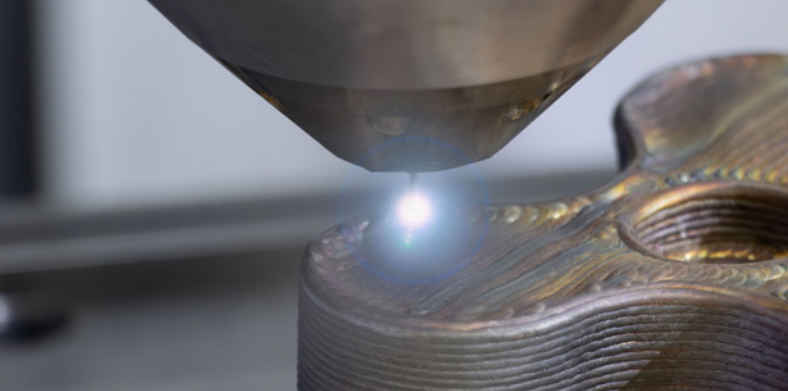
Meltio M600 je průmyslové zařízení pro 3D tisk kovů pomocí technologie laserového navařování z běžně dostupného svařovacího drátu. Umožňuje spolehlivě vyrábět rozměrově velké díly vysoké kvality nebo série malých dílů. Tisková hlava s modrým laserem umožňuje 3D tisk z 1 až 4 různých materiálů najednou.



INTEGRACE PRO ROBOTA A CNC

Nejdostupnější hybridní výrobní řešení vyhovuje téměř každému CNC stroji. V jednom kroku umožňuje 3D tisk kovů a obrábění složitých geometrických tvarů, takže si díly přizpůsobíte přesně podle svých požadavků.

Integrační zařízení umožňuje robotickému rameni vykonávat kovový 3D tisk bez omezení velikosti dílů, což z něj činí ideální volbu pro velkoformátový a komplexní 3D tisk, opravy dílů, či navařování.



MELTIO M600

Dostupné materiály

Originální materiály Meltio
Běžně dostupné materiály třetích stran

Stavební prostor

300 × 400 × 600 mm

Průměr drátu

0,8 – 1,2 mm

Rozměry a hmotnost

1050 × 1150 × 1950 mm; 800 – 1000 kg
(dle volitelného příslušenství)



ENGINE INTEGRATION KIT PRO CNC

Typ laseru

9× přímý diodový laser

Stavební prostor

závisí na obráběcím centru

Tisková hlava

nasazená na pravé straně vřetena,
32,5 – 35 kg

Řídicí jednotka

přípevněná ke stěně;
600 x 300 x 800 mm; 80,5 kg



ENGINE INTEGRATION KIT PRO ROBOTY

Typ laseru

9× přímý diodový laser

Stavební prostor

závislý na dosahu robotického ramena

Tisková hlava

nasazená na robotu – 20,5 až 23 kg

Řídicí jednotka

přípevněná ke stěně;
600 x 300 x 800 mm; 80,5 kg



ROBOT CELL

Dostupné materiály

Originální materiály Meltio
Běžně dostupné materiály třetích stran

Typ laseru

9× přímý diodový laser

Rozměry pracoviště

4050 × 2350 × 3000 mm
použití pouze v hale

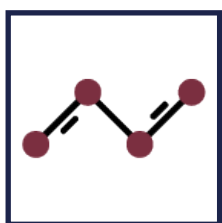
Hmotnost systému

4000 kg

3D TISKÁRNY ULTIMAKER

Univerzální stolní 3D tiskárny UltiMaker jsou uživatelsky intuitivní a jednoduché. Díky nim můžete snadno a rychle vytvářet věrně vypadající objekty i složité modely ve vysokém rozlišení s hladkým povrchem, který nevyžaduje broušení či další dokončovací práce.

Tyto tiskárny jsou ideálním nástrojem pro širokou řadu použití, od designu a vzorových prototypů přes modely pro vzdělávání, systémy GIS a architekturu až po spotřební produkty, výtvarné umění nebo zábavní průmysl.



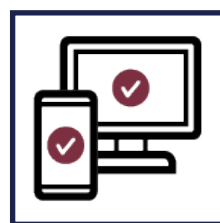
**PLÁNOVAČ POHYBU
TISKOVÝCH HLAV**



**VÍCE NEŽ 300
MATERIÁLŮ**



**IDEÁLNÍ PRO
VÝROBU I VÝUKU**



**JEDNODUCHÉ
OVLÁDÁNÍ**



RYCHLOST A KVALITA

Odemkněte novou úroveň efektivity díky novému plánovači pohybu UltiMaker Cheetah, přepracovaným tiskovým jádrům s vysokým průtokem, vestavěnému akcelerometru, novému systému podavače a vylepšenému firmwaru.

DVOUMATERIÁLOVÝ 3D TISK

Konstrukce dvojitého vytlačování spolupracuje s funkcemi softwaru a firmwaru, aby vám umožnila kombinovat jakékoli 2 materiály bez ohledu na to, jak se liší, s minimálním odpadem materiálu a vysokou spolehlivostí.



MATERIÁLOVÁ STANICE

Materiálová stanice umožňuje tisknout nepřetržitě, ve dne i v noci. Vložení materiálu trvá jen několik sekund a jakoukoli cívku, která se aktuálně nepoužívá, lze kdykoli během tisku vyměnit.





ULTIMAKER S8

Dostupné materiály

ABS, CPE, CPE+, Nylon, Nylon CF Slide, PC, PET CF, PETG, PLA, PP, Tough PLA, TPU 95A

Stavební prostor

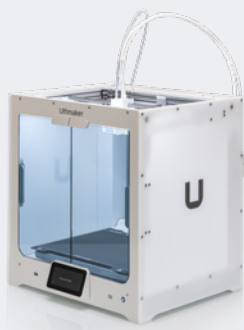
330 × 240 × 300 mm

Výška vrstvy

0,25 mm tryska: 150 – 60 µm
 0,4 mm tryska: 200 – 20 µm
 0,6 mm tryska: 300 – 20 µm
 0,8 mm tryska: 600 – 20 µm

Rozměry a hmotnost

495 × 585 × 800 mm; 29,1 kg



ULTIMAKER S6

Dostupné materiály

PLA, Tough PLA, PETG, ABS, CPE, CPE+, Nylon, PC, TPU 95A, PP

Stavební prostor

330 × 240 × 300 mm

Výška vrstvy

60 – 400 µm

Rozměry a hmotnost

495 × 585 × 780 mm; 25 kg



SKETCH SPRINT

Dostupné materiály

MakerBot PLA, MakerBot Tough PLA

Stavební prostor

220 × 220 × 220 mm

Rozlišení vrstvy

200 µm

Rozměry a hmotnost

452 × 400 × 466 mm; 22,26 kg

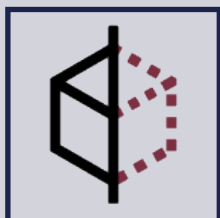


3D TECHNOLOGIE NA ZAKÁZKU

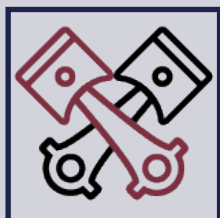
Již více než 30 let jsme jednička na trhu

Díky špičkovému technologickému zázemí a více než třiceti letům zkušeností nabízíme komplexní služby na zakázku. Již více než 30 let pomáháme našim zákazníkům realizovat ty nejnáročnější projekty a redefinovat návrh a vývoj produktů i výrobní procesy. Díky našim dlouholetým zkušenostem vám umožníme dělat věci efektivně a úsporně.

Ať už potřebujete ověřit tvar složitého dílu, digitalizovat a opravit poškozené součásti, vyrobit funkční prototyp či malou sérii koncových dílů nebo reverzní inženýrství pro komponenty bez dokumentace rádi vám pomůžeme. S naším týmem technických odborníků zvýšíte efektivitu výroby a snižujete své náklady



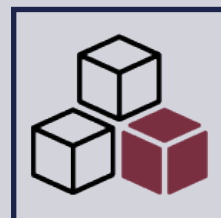
**3D SKENOVÁNÍ
A DIGITALIZACE**



**FUNKČNÍ DÍLY
NA MÍRU**



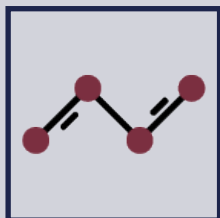
**RYCHLÉ
PROTOTYPOVÁNÍ**



**SÉRIOVÁ VÝROBA
BEZ FOREM**



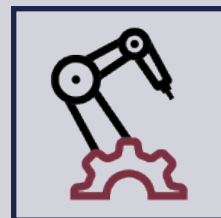
**PRODUKTOVÝ
DESIGN**



**MĚŘENÍ POHYBU
A DEFORMACÍ**



**REVERZNÍ
INŽENÝRSTVÍ**



**NAVAŘOVÁNÍ
FUNKČNÍCH PLOCH**



+420 549 128 811



www.mcae.cz



mcae@mcae.cz

3D TISK VE VÝVOJI ŘADY TRAKTORŮ

Během procesu vývoje a výroby poskytuje 3D tisk značné výhody. Návrh dílů na míru je zcela přizpůsoben vašim požadavkům. Pro společnost ZETOR jsme na našich 3D tiskárnách vyráběli sestavu celkem 18 funkčních dílů interiéru pro vývoj a testování, které se tiskly celkem 459 hodin.

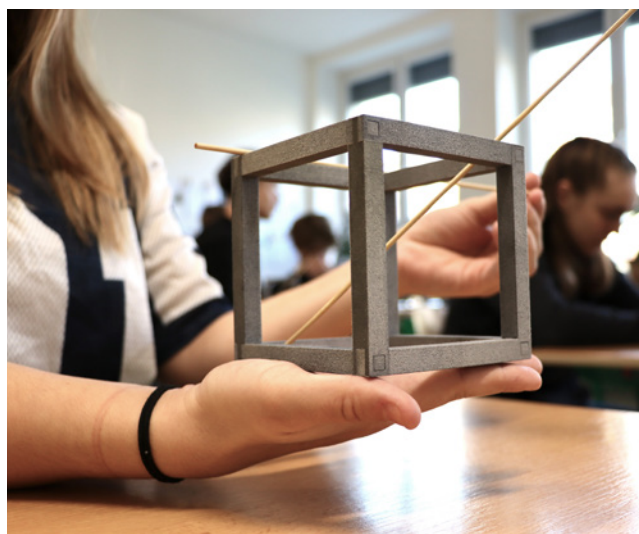


VHODNÁ ALTERNATIVA K ODLÉVÁNÍ

Technologie 3D tisku z kovů se dnes běžně využívá pro výrobu nejrůznějších koncových dílů či prototypů. Mezi přednosti této technologie, která umožňuje vytisknout i výrobky, které byste jinou technologií nevytvořili, patří vysoká přesnost tisku, rychlost procesu i pevné a odolné výtisky.

SÉRIOVÝ 3D TISK UČEBNÍCH POMŮCEK

Vyučující na Sportovním gymnáziu Ludvíka Daňka hledali učební pomůcku pro výuku stereometrie, která by umožnila lepší pochopení polohových a metrických vlastností geometrických objektů. Na trhu však žádná odpovídající pomůcka nebyla k dispozici. Navrhli jsme tedy a vyrobili sadu 3D tištěných krychliček.





MCAE Systems, s.r.o.

Knínická 1771/6
664 34 Kuřim
Česká republika

 +420 549 128 811

 mcae@mcae.cz

 www.mcae.cz

Plazy 126
293 01 Mladá Boleslav
Česká republika

 +420 326 211 611

 mcae@mcae.cz

 www.mcae.cz

Štúrova 1532/92
018 41 Dubnica nad Váhom
Slovenská republika

 +421 422 020 555

 mcae@mcae.sk

 www.mcae.sk