



## Stratasys H350

Tisk přesných a kvalitních dílů  
s nejlepší konzistencí ve své  
třídě\*.

3D tiskárna Stratasys®  
H350™ s technologií Powder  
Bed Fusion – výrobní kapacita  
koncových dílů na úrovni  
sériové výroby.



# Konkurenceschopné náklady na vyrobený díl a konzistentní produktivita

Rozvíjejte své podnikání v oblasti výroby dílů pro nejrůznější průmyslová odvětví a aplikace s pracovním postupem, který můžete plně ovládat. 3D tiskárna Stratasys H350, navržená pro velkoobjemovou a rychlou produkci, poskytuje kontrolu nad vašimi materiály, pracovním postupem, výrobou a náklady a současně zajišťuje konzistenci a přesnost vyráběných dílů. Stratasys H350 je první verze platformy produkčních 3D tiskáren H Series™, která využívá technologii SAF™ (Selective Absorption Fusion™ – selektivní vytvrzování infračerveným světlem). Umožňuje výrobní kapacitu funkčních dílů na úrovni sériové výroby a s nejlepší konzistencí dílů ve své třídě\*.



\*Ve srovnání s jinými Powder Bed Fusion technologiemi využívající tiskové hlavy.

# Velkoobjemová výroba s vysokou přesností a opakovatelností

Díky jedinečnému systému nanášení prášku Big Wave™ a regulací teploty napříč tiskovou plochou umožňuje technologie SAF velkoobjemovou výrobu s vysokou přesností a opakovatelností. To přináší konzistentní výrobu dílů v celém stavebním prostoru a zajištění opakovatelných výsledků – dokonce i na jemných detailech prvků, rovných plochách a velkých dílech. Vyrábějte díly s jednotným, hladkým povrchem, které jsou vhodné pro širokou škálu aplikací.

# Maximální flexibilita procesu a zvýšení produktivity

3D tiskárna Stratasys H350 spoléhá na špičkové software pro přípravu tisku, které uživatelům poskytují plnou integraci pracovního postupu tak, aby vyhovoval jejich výrobním potřebám. Bez povinného cloudového připojení, nucených aktualizací firmwaru a s možností znovu použít předchozí nastavení tisku máte absolutní kontrolu nad kvalitou vaší výroby.

Pracovní postup 3D tiskárny Stratasys H350 vám také poskytuje úplnou kontrolu nad správou kvality prášku a přípravou dat pro tisk, abyste mohli snadno certifikovat výrobní proces. Tento stabilní proces je podporován průmyslovými komponenty a stálou regulací teploty. Tiskové hlavy navíc nejsou spotřebním materiálem, takže je není nutné opětovně certifikovat - proces 3D tisku a výkon tiskárny tak zůstávají stabilní.

Flexibilita v přizpůsobení vašeho vlastního pracovního postupu vám umožňuje splnit specifické požadavky vašich zákazníků pro nejrůznější aplikace. Uložte si nastavení tisku a kdykoli jej znovu použijte. Zopakujte přesnou geometrii a mechanické vlastnosti pro dosažení konzistentních dílů. Monitorováním a úpravou nastavení s malou spotřebou prášku, snadnou údržbou a trvanlivými průmyslovými tiskovými hlavami získáte kvalitu dílů, která splňuje standardy každé aplikace.

# H350

Flexibilita v přizpůsobení vlastního pracovního postupu

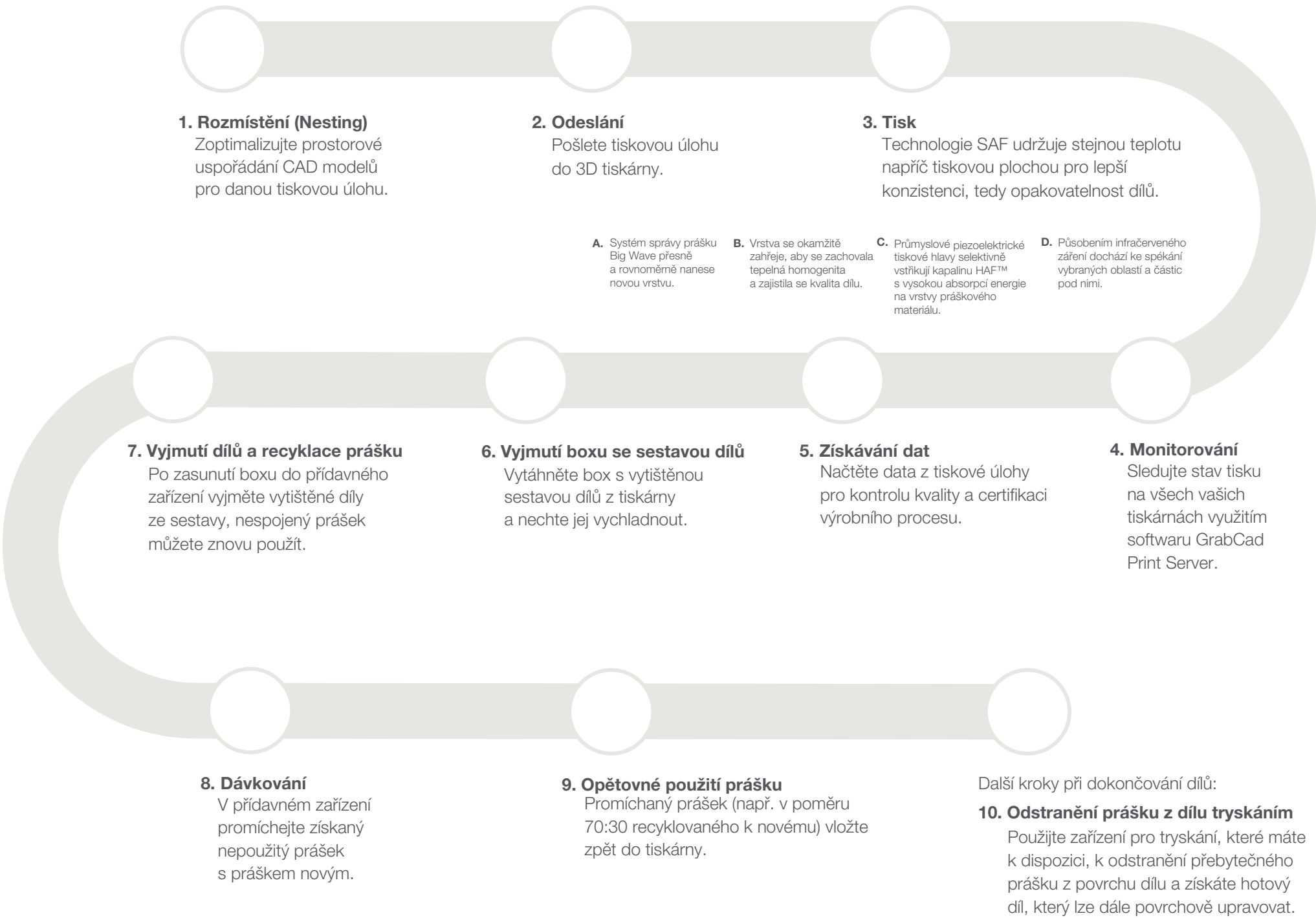


# Výroba dílů bez skrytých nákladů

Tiskárna H350 byla navržena tak, aby vydržela – s malou spotřebou materiálu, snadnou údržbou a trvanlivými průmyslovými tiskovými hlavami. Nenáročná údržba a jednoduchá obsluha zajišťují maximální plynulost výroby při minimálních provozních nákladech. Při skládání dílů do stavebního prostoru nejste omezeni jejich orientací, což umožňuje vysoce efektivně vyrábět maximální počet dílů v rámci jedné tiskové operace. Podle vašeho uvážení můžete také znovu použít všechny nepoužitý přebytečný prášek – udržíte tak nízké náklady na materiál a výrazně snížíte výslednou cenu dílu. Pouze jedna absorpční tekutina také představuje jednorázové a předvídatelné náklady na jeden díl. Tiskové hlavy navíc nejsou spotřebním materiálem a jsou zahrnuty jako položka vaší servisní smlouvy.



## 3D tiskárna H350 Pracovní postup



# Přizpůsobitelný pracovní postup



# Poháněno technologií SAF

Technologie SAF je průmyslové řešení aditivní výroby, které poskytuje výrobní kapacitu koncových dílů na úrovni sériové výroby. Dosahuje toho selektivním tryskáním kapaliny HAF průmyslovými piezoelektrickými tiskovými hlavami na vrstvy práškového materiálu v jediném přejezdu po celé šířce tiskové plochy.

Technologie SAF díky své unikátní in-line jednosměrné architektuře tiskne, spéká, nanáší (se systémem Big Wave) a zahřívá prášek ve stejném směru napříč tiskovou podložkou. Časově řízený způsob těchto procesů zajišťuje konstantní teplotu a tedy konzistenci dílů napříč celým stavebním prostorem.

Technologie SAF vstříkuje jednu nebo více kapek absorpční kapaliny a vytváří jemné detaily nebo velké spojené plochy, aniž by byla ohrožena výrobní kapacita. Má také schopnost tryskat jedinečné, velmi specifické funkční kapaliny pro zpracování široké škály prášků při výrobě dílů se selektivně definovanými vlastnostmi bod po bodu.

Při zavedení průmyslové technologie vždy dochází k úsporám. 3D tiskárny založené na technologii SAF mohou dosahovat konkurenceschopných nákladů na jeden díl při průmyslové úrovni výroby s kvalitou, konzistencí a spolehlivostí dílů, které zaručují splnění výrobních požadavků a vysokou sériovost výroby.

Technologie SAF  
vstříkuje jednu nebo  
více kapek absorpční  
kapaliny a vytváří  
jemné detaily nebo  
velké spojené plochy,  
aniž by byla ohrožena  
výrobní kapacita.



# Technická specifikace

| 3D tisk                               |                                                                                                      |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Stavební prostor (xyz)                | 315 × 208 × 293 mm                                                                                   |
| Objem stavebního prostoru             | 19,2 l                                                                                               |
| Výška vrstvy                          | 100 µm                                                                                               |
| Čas tisku plného stavebního prostoru  | 11:62 h                                                                                              |
| Napájení                              |                                                                                                      |
| Požadavky na zapojení do elektr. sítě | 400V AC, 3P+N, PE, 50-60 Hz, 16A                                                                     |
| Spotřeba energie                      | 3,25 kw, 5 kw (peak), 0.15 kw (Idle)                                                                 |
| Provozní podmínky                     |                                                                                                      |
| Teplota vzduchu                       | 20-25 °C                                                                                             |
| Relativní vlhkost vzduchu             | 40-55 %                                                                                              |
| Rychlost odsávání                     | 300 m³/h (294 CFM)                                                                                   |
| Rozměry (Š x H x V)                   |                                                                                                      |
| 3D tiskárna                           | 1 900 × 940 × 1 730 mm                                                                               |
| Přepravní rozměry                     | 2 156 × 1 196 × 2 100 mm                                                                             |
| Hmotnost                              |                                                                                                      |
| 3D tiskárna                           | 825 kg                                                                                               |
| Přepravní hmotnost                    | 950 kg                                                                                               |
| Konektivita                           |                                                                                                      |
| Síťové požadavky                      | Ethernetové připojení RJ45 35 MBit<br>Síť se serverem DHCP a přístupem k internetu                   |
| Software                              |                                                                                                      |
| Podporovaný software                  | Materialise Magics, Siemens NX a PTC Creo<br>GrabCAD Print Server                                    |
| Certifikace                           |                                                                                                      |
| Bezpečnost                            | EN ISO 12100:2010                                                                                    |
| Elektromagnetická kompatibilita       | DIRECTIVE 2014/30/EU                                                                                 |
| Životní prostředí                     | REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Act, CoA, CoC (od roku 2021, Regulace konfliktních minerálů), TSCA |
| Materiály                             |                                                                                                      |
| Prášek                                | Stratasys High Yield PA11, SAF™ PA12                                                                 |
| Kapalina                              | Stratasys High Absorption Fluid HAF™                                                                 |
| Záruka a servis                       |                                                                                                      |
| Záruka                                | 1 rok (omezená záruka), záruka zahrnuje tiskové hlavy a spotřební materiál                           |
| Servis                                | Servisní plány zahrnují tiskové hlavy a spotřební materiál                                           |

Zjistěte více o technologii SAF a 3D tiskárně  
H350 na **[www.mcae.cz](http://www.mcae.cz)**



**MCAE Systems, s.r.o.**

Knínická 1771/6  
664 34 Kuřim  
Tel.: +420 549 128 811

**Distributor pro Českou republiku a Slovensko**

Certifikace dle ČSN EN ISO 9001:2016

**Centrum 3D digitálních technologií**

Plazy 126  
293 01 Mladá Boleslav  
Tel.: +420 326 211 611

[mcae@mcae.cz](mailto:mcae@mcae.cz)  
[www.mcae.cz](http://www.mcae.cz)

**MCAE Systems, s.r.o., organizačná zložka**

Partizánska 151/3  
018 41 Dubnica nad Váhom, Slovenská republika  
Tel.: +421 948 128 892

[www.mcae.sk](http://www.mcae.sk)

© 2021 Stratasys. All rights reserved. Stratasys, the Stratasys Signet logo, Stratasys Direct Manufacturing, H350 and H Series, are trademarks or registered trademarks of Stratasys Inc. The H350 printer is subject to a license from Loughborough University Enterprises Limited and Evonik IP GmbH under the following and/or related patents and patent applications and their family members: EP2739457, EP3539752, EP1648686, EP 1740367, EP1737646, EP1459871. Further details including live and in-force status of family members may be found at <https://worldwide.espacenet.com/patent/search/family/>. SAF, Selective Absorption Fusion, Big Wave, HAF, Xaar and the Xaar square dot logo are trademarks of Xaar companies. All other trademarks are the property of their respective owners, and Stratasys assumes no responsibility with regard to the selection, performance, or use of these non Stratasys products. Product specifications subject to change without notice. BR\_H350\_0321a

