



## DYEMANSION POWERSHOT S

Špičkový tryskací systém pro s vynikající povrchovou úpravou koncových dílů

### Nejefektivnější technologie povrchové úpravy pro díly ke koncovému užití

Naše patentovaná technologie PolyShot Surfacing (PSS) je neabrazivní a dokonale funguje pro tvrdé plasty, jako je PA12 nebo PA11. Medium vystřelované stlačeným vzduchem zarovná nerovnosti povrchu, čímž se dosahuje homogennější kvality dílu. S dobou trvání cyklu pouhých 10 minut a kapacitou středně velké stavební úlohy na jeden cyklus pracuje Powershot S velmi efektivně. Na rozdíl od jiných časově náročných metod, jako je bubnové omílání, PolyShot Surfacing výrazně zvyšuje produktivitu a kvalitu dílů.

### Pololesklé povrchy s ideálními vlastnostmi: Základ pro vynikající výsledky barvení

Povrchovou úpravu PolyShot považujeme za základ pro dosažení nejlepších výsledků barvení. Powershot S vytváří jedinečné pololesklé povrchy s příjemnými haptickými vlastnostmi pro téměř každý 3D tištěný výrobek pro koncové použití. Od roku 2016 nastavil nový standard pro povrchovou úpravu, díky lepší odolnosti proti poškrábání, a homogenně povrchu opracovaných dílů. To je důležité zejména pro další kroky zpracování, jako je naše barvení technologií DeepDye Coloring.

### Pokročilé usnadnění obsluhy s vylepšenou ergonomií a řízením

Zažijte novou úroveň řízení procesů díky dotykové obrazovce a integrovanému ovládacímu panelu. Powershot C se ovládá prostřednictvím uživatelsky přívětivého rozhraní a lze spouštět i předinstalované programy. Jednotlivé programy lze snadno konfigurovat a ukládat, což umožňuje rychlé přizpůsobení vaší konkrétní aplikaci. Díky uživatelsky orientovanému designu je vše snadno přístupné a bezpečně ovladatelné, průběžné monitorování pak zajišťuje efektivní a reprodukovatelný proces.

# TECHNICKÁ SPECIFIKACE

POWERSHOT S



## AUTOMATIZACE

Individuální programování, ovládání a monitorování procesních parametrů prostřednictvím ovládacího panelu a dotykové obrazovky

## VÝKONNOST

Doba cyklu  
Kapacita na jeden cyklus

Různá, od 1 do 40 minut, obvykle 3 - 10 minut  
Středně velká stavební úloha (např. 3/4 systému EOS P396 nebo celá tiskárna HP Jet Fusion 4200/5200).  
100 litrů / 26 litrů

Objem koše  
(skutečný/efektivní)  
Rozměry koše

Ø 600mm × 450mm | 23.6inch × 17.7inch

## ROZMĚRY

Systém (š × h × v)  
Doporučené prostor na provoz (š × h × v)

1700mm × 1310mm × 2030mm | 66.9inch × 51.6inch × 79.9inch  
2500mm × 2915mm × 2300mm | 98.4inch × 114.8inch × 90.6inch

## HMOTNOST

Systém

480kg | 1058lb

## PŘÍKON

Zdroj napájení  
Požadavky

1kW  
400V, 50Hz, 16A nebo 208V, 60Hz, 20A

## STLAČENÝ VZDUCH

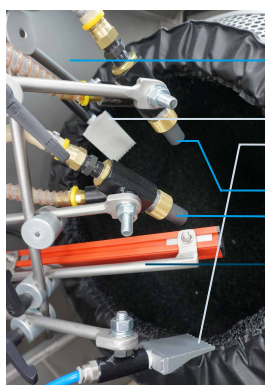
Spotřeba<sup>1</sup>

Minimum: 1.8m<sup>3</sup>/min při 5bar | 64cfm při 73psi  
Maximum: 2.5m<sup>3</sup>/min při 7bar | 88cfm při 101psi

## EMISE HLUKU

Hladina zvuku

< 80dB(A)



Skříň z nerezové oceli

2× ploché trysky

2× Borcabid trysky

1× ionizační jednotka

<sup>1</sup> Aby byla zajištěna plná funkčnost strojů, DyeMansion doporučuje nakonfigurovat systém stlačeného vzduchu na maximální spotřebu.

<sup>2</sup> Možné odchylky v závislosti na variantě systému.

## CERTIFIKACE<sup>2</sup>

✓ CE | 2006/42/EG

DyeMansion GmbH  
Robert-Koch-Strasse 1  
82152 Planegg-Munich  
Germany  
+49 89 414 170 500  
hallo@dyemansion.com

DyeMansion North America Inc.  
4020 S. Industrial Drive, #160  
Austin, TX, 78744  
United States of America  
+1 737 205 5727  
hello@dyemansion.com

For more information, visit:  
[www.dyemansion.com](http://www.dyemansion.com)