



DYEMANSION POWERSHOT C

Průmyslový standard pro snadné
a efektivní čištění dílů

Automatizované odstranění prášku zvyšuje vaši výrobní kapacitu a efektivitu

S naším patentovaným systémem PolyShot Cleaning (PSC) lze středně velkou stavební úlohu vyčistit za pouhých deset minut. Tím ušetříte čas a personál potřebný k čištění dílů a zároveň se zvýší vaše efektivita a výkonnost. Investicí do automatizovaného čištění dílů pomocí Powershot C lze snadno nahradit až čtyři ruční tryskové systémy. Systém PolyShot Cleaning je kompatibilní se všemi běžnými práškovými technologiemi a poskytuje čisté díly beze zbytků připravené pro barvení.

Jemné zacházení s díly díky chytrým hardwarovým funkcím

Tryskový komora našeho zařízení Powershot C je vybavena otočným košem je vyrobena z nerezové oceli. Různé trysky a ionizační jednotka zajišťují reprodukovatelné výsledky. Koš (buben) s měkkou a vyměnitelnou výstelkou zas chrání díly před poškozením po celou dobu procesu čištění. Dvě současně pracující trysky jsou umístěny kolmo k rotujícímu koši a obsaženým dílům, cyklon zároveň neustále čistí tryskový médium. Tato konfigurace zaručuje velmi účinné odstranění přebytečného prášku.

Pokročilé usnadnění obsluhy s vylepšenou ergonomií a řízením

Poznejte novou úroveň kontroly procesů díky dotykové obrazovce a integrovanému ovládacímu panelu. Powershot C se ovládá prostřednictvím uživatelsky přívětivého rozhraní a lze spouštět i předinstalované programy, které lze snadno konfigurovat a ukládat, což umožňuje rychlé přizpůsobení vaší konkrétní aplikaci. Díky uživatelsky orientovanému designu je vše snadno přístupné a bezpečně ovladatelné, průběžné monitorování pak zajišťuje efektivní a reprodukovatelný proces.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

POWERSHOT C



AUTOMATIZACE

Individuální programování, ovládání a monitorování procesních parametrů prostřednictvím ovládacího panelu a dotykové obrazovky

VÝKONNOST

Doba cyklu
Kapacita na jeden cyklus

Objem koše
(skutečný/efektivní)
Rozměry koše

Různá, od 1 do 40 minut, obvykle 3 - 10 minut
Středně velká stavební úloha (např. 3/4 systému EOS P396 nebo celá tiskárna HP Jet Fusion 4200/5200).
100 litrů / 26 litrů
Ø 600mm × 450mm | 23.6inch × 17.7inch

ROZMĚRY

Systém (š × h × v)
Doporučený prostor na provoz (š × h × v)

1 700mm × 1 310mm × 2 030mm | 66.9inch × 51.6inch × 79.9inch
2 500mm × 2 915mm × 2 300mm | 98.4inch × 114.8inch × 90.6inch

HMOTNOST

Systém

490kg | 1 080lb

PŘÍKON

Zdroj napájení
Požadavky

1kW
400V, 50Hz, 16A nebo 208V, 60Hz, 20A

STLAČENÝ VZDUCH

Spotřeba^{1,2}

Minimum: 1.4m³/min při 2.2bar | 50cfm při 32psi
Maximum: 1.8m³/min při 5bar | 64cfm při 73psi

EMISE HLUKU

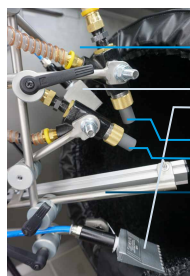
Hladina zvuku

< 80 dB(A)

POLYSHOT CLEANING (PSC) NOVÉ

- ✓ Vlastní proces čištění s plastovými tryskami prostředky
- ✓ Šetrné a účinné odstraňování prášku
- ✓ Umožňuje širší rozsah procesních parametrů a přesnější nastavení než běžné čisticí procesy
- ✓ Kompatibilita se všemi běžnými práškovými technologiemi a lepší očištění procesně náročných materiálů (např. TPU).
- ✓ Vyvinuto pro pracovní postup "Print-to-Product": bezzbytkový proces čištění pro zářivé barvy

TECHNICAL FEATURES



- Skříň z nerezové oceli
- 2× ploché trysky
- 2× Borcarbide trysky
- 1× ionizační jednotka

1× vzduchová clona



1× Laval tryska



¹ Spotřeba stlačeného vzduchu při provozu zařízení v doporučeném tlakovém rozsahu.

² Pro zajištění plné funkčnosti zařízení doporučuje společnost DyeMansion naplánovat systém stlačeného vzduchu na maximální spotřebu v doporučeném tlakovém rozsahu. Provoz zařízení nad doporučeným tlakovým rozsahem bude mít za následek vyšší spotřebu (2,5 m³/min při tlaku 7 bar).

³ V závislosti na variantě systému jsou možné odchylky.

CERTIFIKACE³

- ✓ CE | 2006/42/EG

DyeMansion GmbH
Robert-Koch-Strasse 1
82152 Planegg-Munich
Germany
+49 89 414 170 500
hallo@dyemansion.com

DyeMansion North America Inc.
4020 S. Industrial Drive, #160
Austin, TX, 78744
United States of America
+1 737 205 5727
hello@dyemansion.com

For more information, visit:
www.dyemansion.com