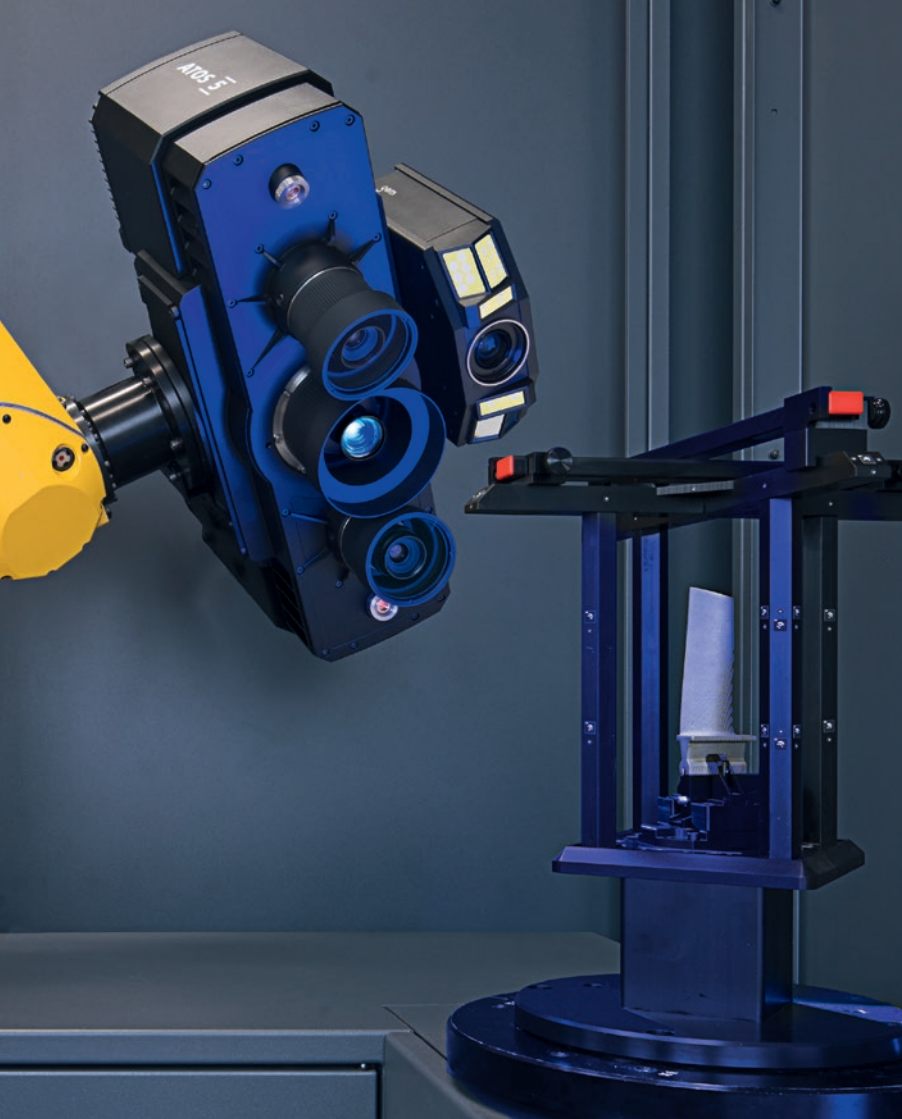




ATOS 5
PRO MĚŘENÍ LOPATEK

Precizní kvalita
zpracování i těch
nejmenších detailů



ATOS 5 pro měření lopatek

Ekvalizér modrého světla

Rovnoměrné, nekoherentní světlo bez interference

Robustní konstrukce senzoru

Vysoká přesnost v jakémkoliv prostředí



Optimalizovaná pracovní vzdálenost

Nejvyšší kvalita dat až do těch nejmenších detailů

Jedinečné funkce softwaru

Účinná kontrola aerodynamických profilů

Vysoká stabilita

Automatizované vysokorychlostní měření

Vysokorychlostní měření

0,2 sekund na jeden obraz



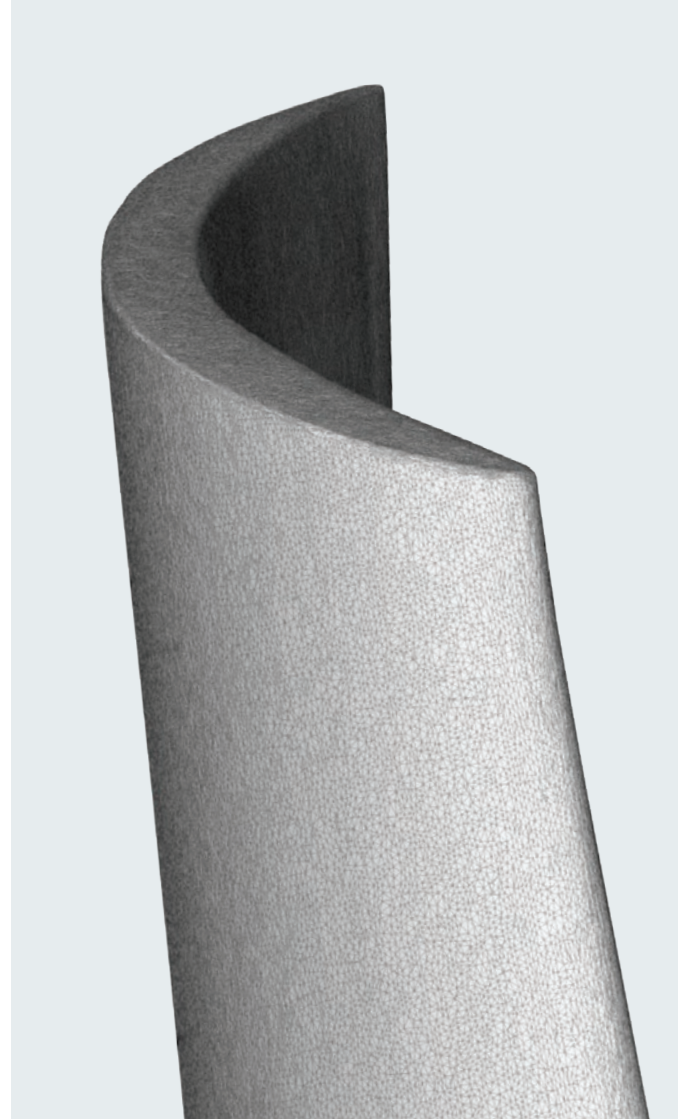
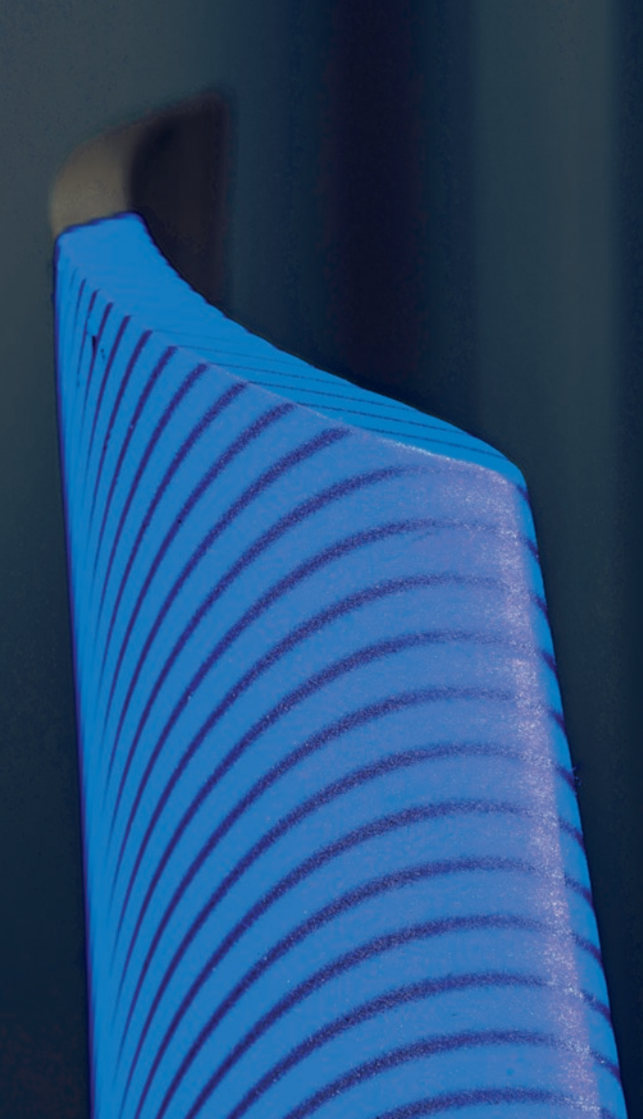


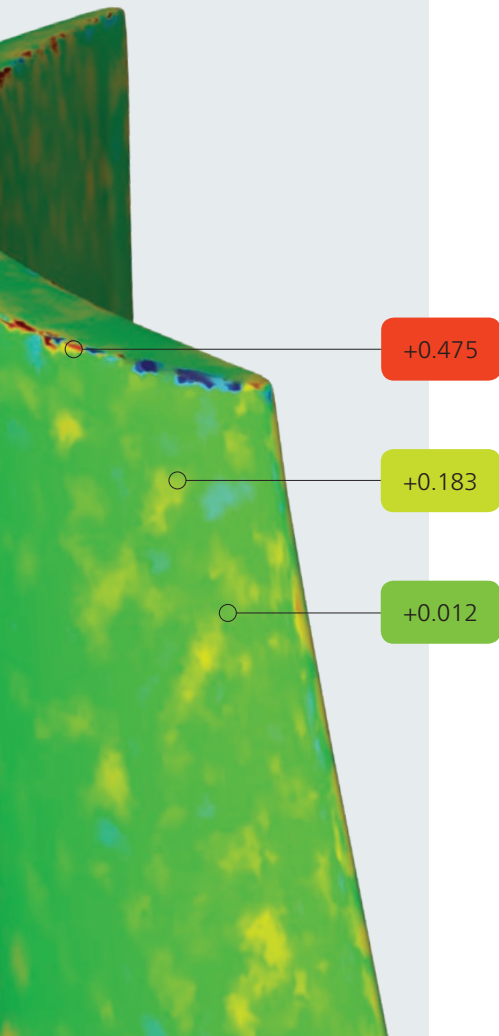
Přesné vysokorychlostní měření do nejmenších detailů

ATOS 5 pro měření lopatek byl vyvinut pro energetický a letecký průmysl. Díky optimalizované měřicí vzdálenosti a měřicí ploše od $100 \times 70 \text{ mm}^2$ poskytuje v krátkém čase velmi přesná data 3D optického měření i těch nejmenších detailů. Celoplošná data z 3D optického měření kompresorů, turbín, oběžných kol nebo vodících lopatek (NGVs, OGVs, IGVs) umožňují spolehlivou kontrolu kvality, vizualizaci skrytých vad, a tím urychlují proces výroby, údržby a oprav.



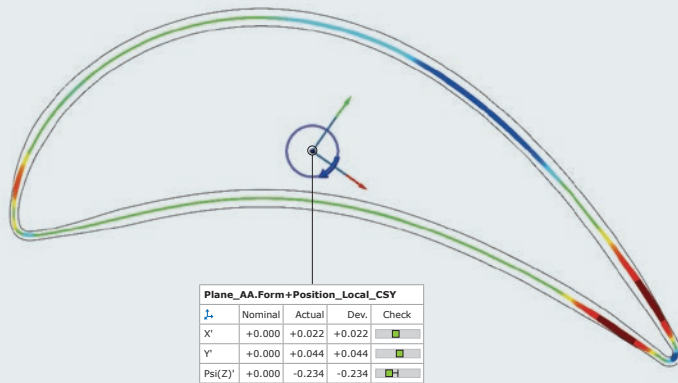
[gom.com/atos5-for-airfoil](https://www.gom.com/atos5-for-airfoil)



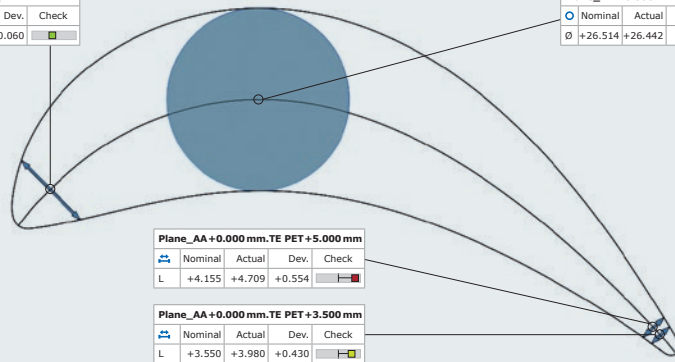


Kvalita dat GOM

Každý systém ATOS je kompletní řešení sestávající ze skenovací hlavy a odpovídajícího softwaru: kompletního parametrického měřicího a inspekčního softwaru pro rozměrové analýzy. Toto procesně spolehlivé softwarové řešení řídí 3D skener ATOS, produkuje přesná 3D data povrchu a nabízí komplexní funkce pro vyhodnocení a protokoly.

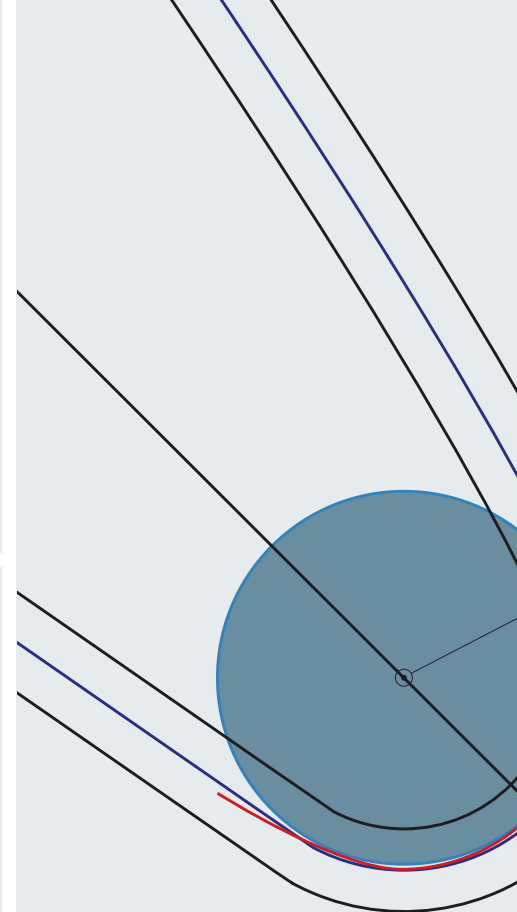


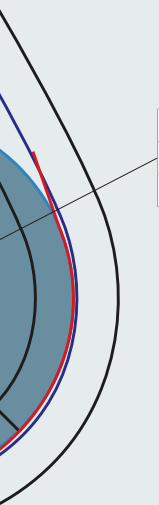
Plane_AA.LE_Thickness_1				
	Nominal	Actual	Dev.	Check
L	+12.123	+12.183	+0.060	



Plane_AA+0.000mm.TE PET+5.000mm				
	Nominal	Actual	Dev.	Check
L	+4.155	+4.709	+0.554	

Plane_AA+0.000mm.TE PET+3.500mm				
	Nominal	Actual	Dev.	Check
L	+3.550	+3.980	+0.430	





Plane_AA +0.000mm.TEC				
☒	Nominal	Actual	Dev.	Check
R	+1.222	+1.183	-0.039	

Funkce kontroly profilů

Software GOM nabízí kompletní sadu funkcí pro kontrolu aerodynamiky profilu. Zásady inspekce obsahují standardní a uživatelem definované funkce, které zahrnují různé technické normy a typy výkresů. Uživatelem definované měřicí principy umožňují rychlé, standardizované a efektivní vyhodnocení vlastností profilů.

Produktová řada ATOS 5

Průmyslové 3D měření
s vysokorychlostní technologií

Ekvalizér modrého světla

Rychlé zpracování obrazu

Krátké expoziční časy

Vysoká přesnost



ATOS 5 pro pro měření lopatek
Přesné měření nejmenších detailů

Zdroj světla
LED

Počet bodů na jeden záběr
12 milionů

Pracovní vzdálenost
530 mm



ATOS 5
Vysokorychlostní 3D měřicí systém

Zdroj světla
LED

Počet bodů na jeden záběr
8 nebo 12 milionů

Pracovní vzdálenost
880 mm



ATOS 5X
Automatizované velkoobjemové měření

Zdroj světla
Laser

Počet bodů na jeden záběr
12 milionů

Pracovní vzdálenost
880 mm

gom

www.gom.com