

Stratasys[®] H350[™]

Tisk přesných a kvalitních dílů s nejlepší konzistencí ve své třídě*.

3D tiskárna Stratasys[®] H350[™] s technologií Powder Bed Fusion – výrobní kapacita koncových dílů na úrovni sériové výroby.



*Ve srovnání s jinými Powder Bed Fusion technologiemi využívající tiskové hlavy.

Bud'te konkurenceschopní

Rozvíjejte své podnikání v oblasti výroby dílů pro nejrůznější průmyslová odvětví a aplikace s pracovním postupem, který můžete plně ovládat. 3D tiskárna Stratasys H350, navržená pro velkoobjemovou a rychlou produkci, poskytuje kontrolu nad vašimi materiály, pracovním postupem, výrobou a náklady a současně zajišťuje konzistenci a přesnost vyráběných dílů. Stratasys H350 je první verze platformy produkčních 3D tiskáren H Series™, která využívá technologii SAF™ (Selective Absorption Fusion™ – selektivní vytvrzování infračerveným světlem). Umožňuje výrobní kapacitu funkčních dílů na úrovni sériové výroby a s nejlepší konzistencí dílů ve své třídě*.



Výroba dílů bez skrytých nákladů



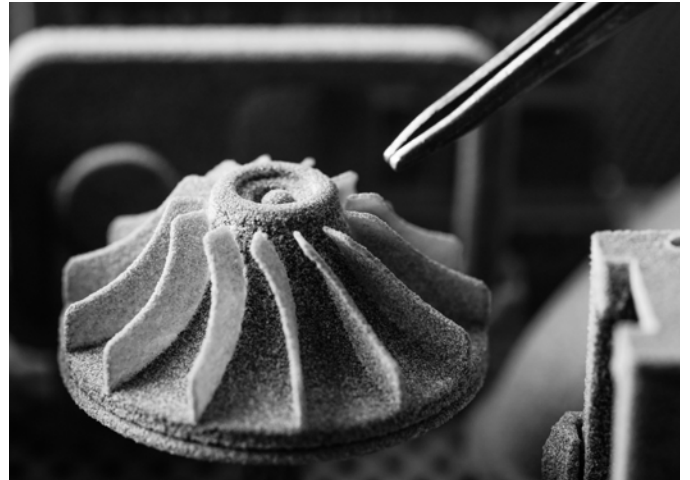
Tiskárna H350 byla navržena tak, aby vydržela – s malou spotřebou materiálu, snadnou údržbou a trvanlivými průmyslovými tiskovými hlavami. Nenáročná údržba a jednoduchá obsluha zajišťují maximální plynulost výroby při minimálních provozních nákladech. Při skládání dílů do stavebního prostoru nejste omezeni jejich orientací, což umožňuje vysoce efektivně vyrábět maximální počet dílů v rámci jedné tiskové operace. Podle vašeho uvážení můžete také znovu použít všechny nepoužitý přebytečný prášek – udržíte tak nízké náklady na materiál a výrazně snížíte výslednou cenu dílu. Pouze jedna absorpční tekutina také představuje jednorázové a předvídatelné náklady na jeden díl. Tiskové hlavy navíc nejsou spotřebním materiálem a jsou zahrnuty jako položka vaší servisní smlouvy.

*Ve srovnání s jinými Powder Bed Fusion technologiemi využívající tiskové hlavy.



Dosáhněte vynikající kvality dílů a lepšího vzhledu s technologií SAF HighDef

Technologie Stratasys SAF s funkcí HighDef umožňuje vyrábět estetické díly s přesnými detaily, a to i u velkoobjemové výroby. Díky pokročilému tepelnému řízení a přesnému nanášení kapaliny se vyrábí díly s konzistentní kvalitou jemných detailů, plochých oblastí a velkých dílů. Průmyslově nejmenší mezera dosažená technologií SAF HighDef zajišťuje přesné a těsné spojení v mechanismech a montážích, což ji činí ideální pro širokou škálu aplikací.

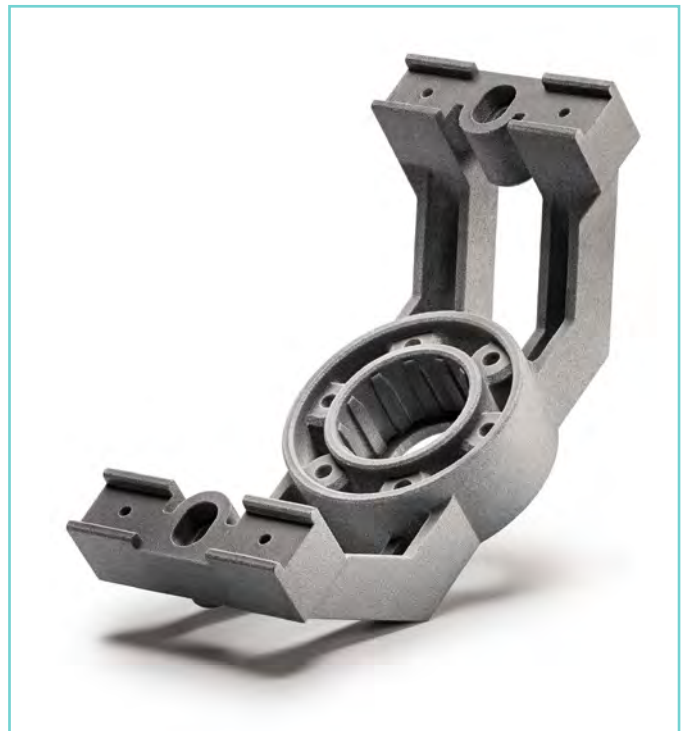


Maximální flexibilita procesu a zvýšení produktivity

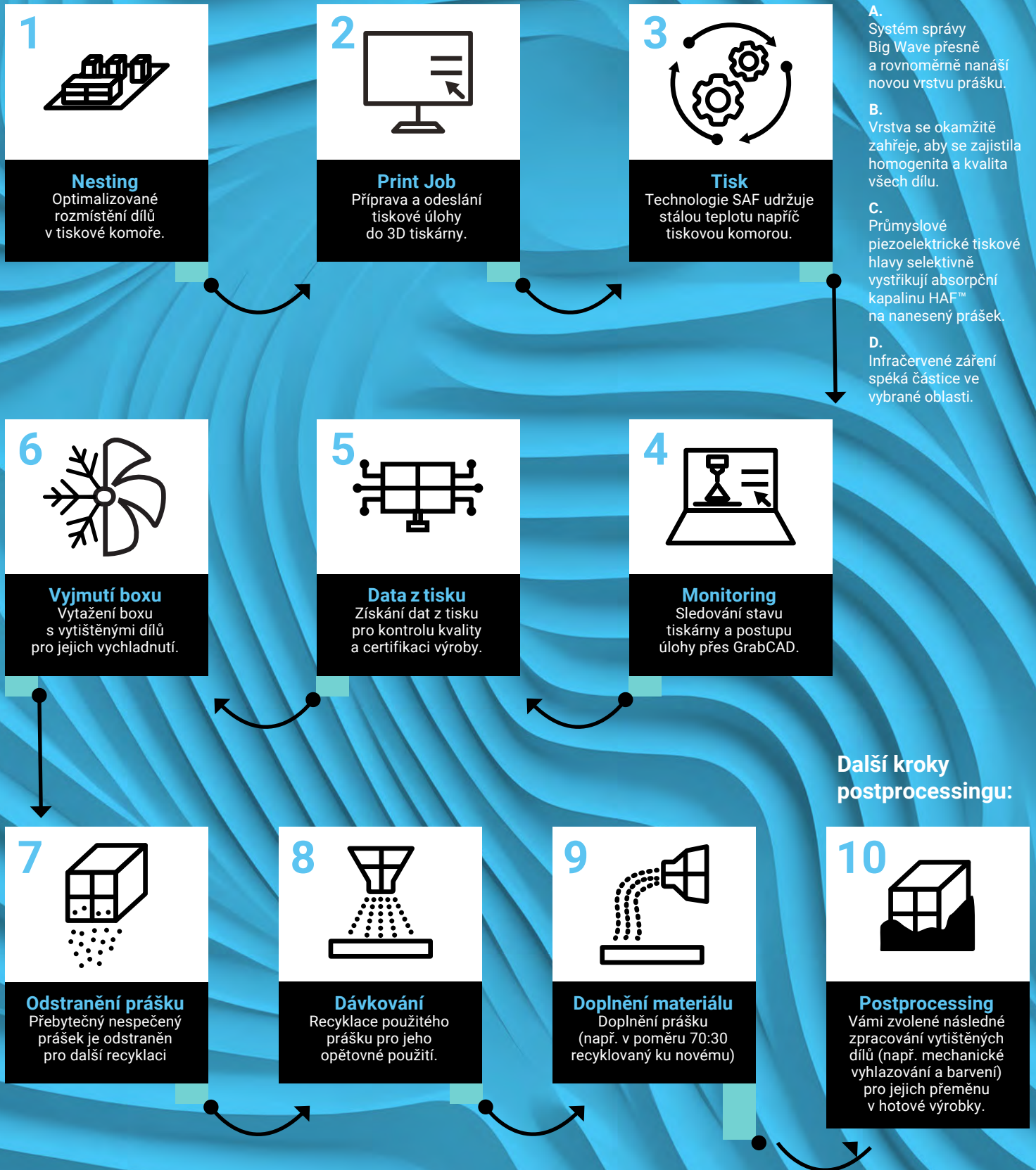
3D tiskárna Stratasys H350 spoléhá na špičkové software pro přípravu tisku, které uživatelům poskytují plnou integraci pracovního postupu tak, aby vyhovoval jejich výrobním potřebám. Bez povinného cloudového připojení, nucených aktualizací firmwaru a s možností znovu použít předchozí nastavení tisku máte absolutní kontrolu nad kvalitou vaší výroby.

Pracovní postup 3D tiskárny Stratasys H350 vám také poskytuje úplnou kontrolu nad správou kvality prášku a přípravou dat pro tisk, abyste mohli snadno certifikovat výrobní proces. Tento stabilní proces je podporován průmyslovými komponenty a stálou regulací teploty. Tiskové hlavy navíc nejsou spotřebním materiálem, takže je není nutné opětovně certifikovat - proces 3D tisku a výkon tiskárny tak zůstávají stabilní.

Flexibilita v přizpůsobení vašeho vlastního pracovního postupu vám umožňuje splnit specifické požadavky vašich zákazníků pro nejrůznější aplikace. Uložte si nastavení tisku a kdykoli jej znovu použijte. Zopakujte přesnou geometrii a mechanické vlastnosti pro dosažení konzistentních dílů. Monitorováním a úpravou nastavení s malou spotřebou prášku, snadnou údržbou a trvanlivými průmyslovými tiskovými hlavami získáte kvalitu dílů, která splňuje standardy každé aplikace.

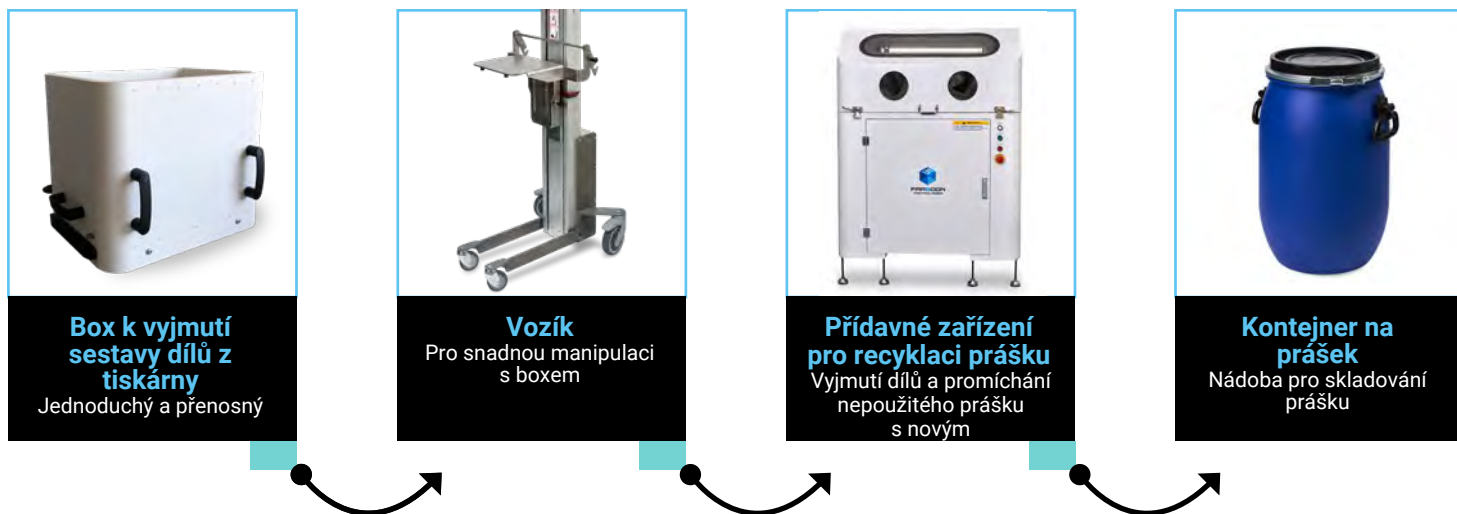


H350 Workflow





Prizpůsobitelný pracovní postup



Poháněno technologií SAF

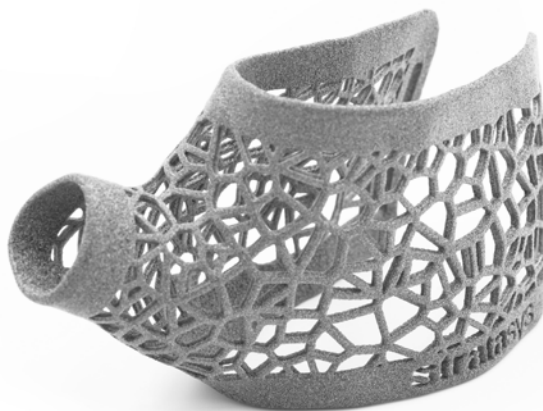
Technologie SAF je průmyslové řešení aditivní výroby, které poskytuje výrobní kapacitu koncových dílů na úrovni sériové výroby. Dosahuje toho selektivním tryskáním kapaliny HAF průmyslovými piezoelektrickými tiskovými hlavami na vrstvy práškového materiálu v jediném přejezdu po celé šířce tiskové plochy.

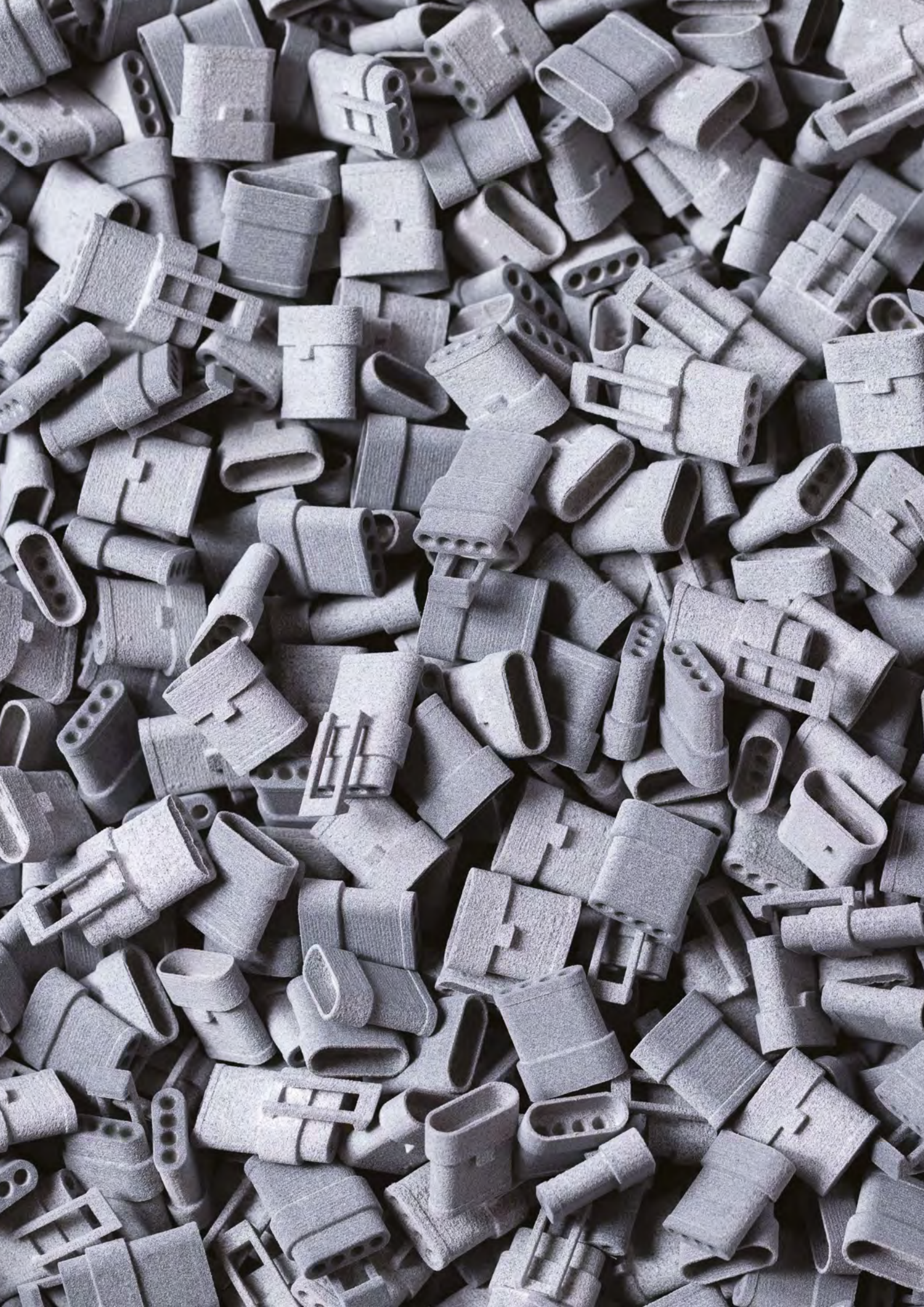
Technologie SAF díky své unikátní in-line jednosměrné architektuře tiskne, spéká, nanáší (se systémem Big Wave) a zahřívá prášek ve stejném směru napříč tiskovou podložkou. Časově řízený způsob těchto procesů zajišťuje konstantní teplotu a tedy konzistenci dílů napříč celým stavebním prostorem.

Technologie SAF vstříkne jednu nebo více kapek absorpční kapaliny a vytváří jemné detaily nebo velké spojené plochy, aniž by byla ohrožena výrobní kapacita. Má také schopnost tryskat jedinečné, velmi specifické funkční kapaliny pro zpracování široké škály prášků při výrobě dílů se selektivně definovanými vlastnostmi bod po bodu.

Při zavedení průmyslové technologie vždy dochází k úsporám. 3D tiskárny založené na technologii SAF mohou dosahovat konkurenceschopných nákladů na jeden díl při průmyslové úrovni výroby s kvalitou, konzistencí a spolehlivostí dílů, které zaručují splnění výrobních požadavků a vysokou sériovost výroby.

Technologie SAF vstříkne jednu nebo více kapek absorpční kapaliny a vytváří jemné detaily nebo velké spojené plochy, aniž by byla ohrožena výrobní kapacita.







Technická specifikace

3D tisk	
Stavební prostor (xyz)	(&* ěm' %- ěm' . (ěb b
Objem stavebního prostoru	& , ' ěa
Výška vrstvy	100 μ
Čas tisku plného stavebního prostoru	&&,+ ' ě]
Napájení	
Požadavky na zapojení do elektr. sítě	400VAC, 3P+N+PE, 50/60 Hz, 16A
Spotřeba energie	3.25 kW, 5 kW (peak), 0.15 kW (Idle)
Provozní podmínky	
Teplota vzduchu	20-25° C
Relativní vlhkost vzduchu) %** /
Rychlost odsávání	(%&b ě/h s nastavitelným tlumičem
Rozměry (Š x H x V)	
3D tiskárna	& . %&mě.) %&mě, (%&b b
Přepravní rozměry	' &* + ěmě&& . + ěm' &%&b b
Hmotnost	
3D tiskárna	825 kg
Přepravní hmotnost	950 kg
Konektivita	
Síťové požadavky	Ethernetové připojení RJ45 35 MBit Síť se serverem DHCP a přístupem k internetu
Software	
Podporovaný software	GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro GrabCAD Print Server Materialise Magics, Siemens NX and PTC Creo
Certifikace	
Bezpečnost	EN ISO 12100:2010
Elektromagnetická kompatibilita	DIRECTIVE 2014/30/EU
Životní prostředí	REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Act, CoA, * CoC (and from 2021, Conflict Minerals regulation), TSCA
Materiály	
Prášek	Stratasys High Yield PA11, SAF PA12, SAF EE
Kapalina	Stratasys HAF™ high absorption fluid
Záruka a servis	
Záruka	1 rok (omezená záruka), záruka zahrnuje tiskové hlavy a spotřební materiál
Service	Servisní plány zahrnují tiskové hlavy a spotřební materiál*

* Spotřební materiál pro tiskárnu H350 se týká částí tiskárny H350, které se relativně často opotřebovávají a je třeba je vyměnit zákazníkem. Pro upřesnění, spotřební materiál pro tiskárnu H350 nezahrnuje materiály H350, HAF nebo prášek a nezahrnuje ani jiné materiály potřebné pro údržbu tiskárny H350, jako jsou čisticí kapaliny, rukavice a tamponky.



Zjistěte více o technologii SAF
a 3D tiskárně H350 na www.mcae.cz



MCAE



MCAE Systems, s.r.o.
Kníničná 1771/6
664 34 Kuřim
Tel.: +420 549 128 811

Centrum 3D digitálních technologií
Plazy 126
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: +420 326 211 611

MCAE Systems, s.r.o., organizačná zložka
Štúrova 1532/92
018 41 Dubnica nad Váhom, Slovenská republika
Tel.: +421 948 128 892

Distributor pro Českou republiku a Slovensko
Certifikace dle ČSN EN ISO 9001:2016

mcae@mcae.cz
www.mcae.cz

www.mcae.sk