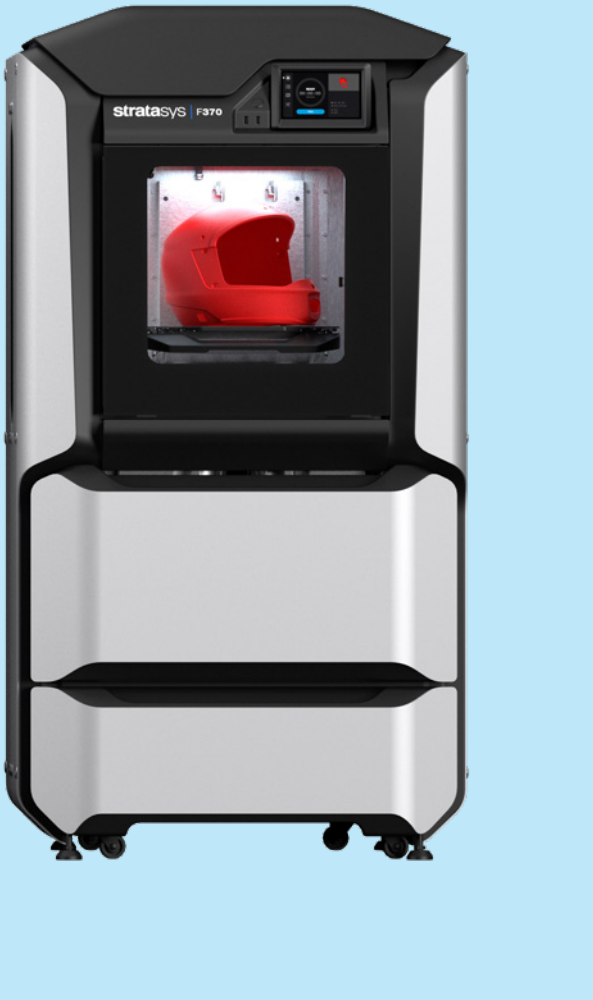
stratasys

BROCHURE
FDM

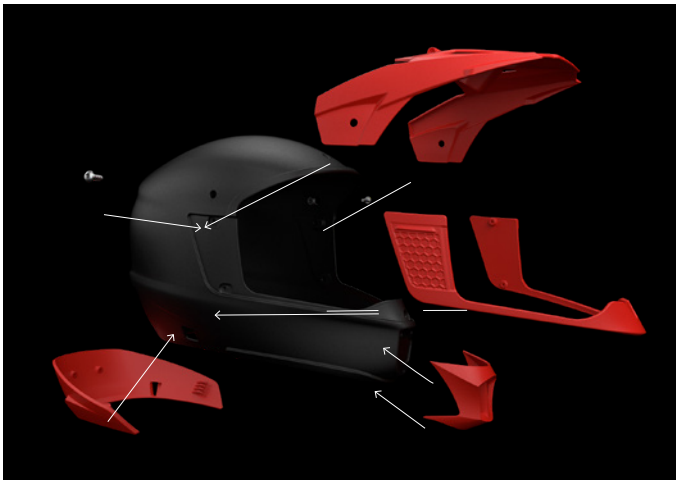
Stratasys F123

Spolehlivé řešení
pro profesionální 3D tisk



Přesný 3D tisk

Spolehlivější a cenově dostupnější prototypování i průmyslová výroba.



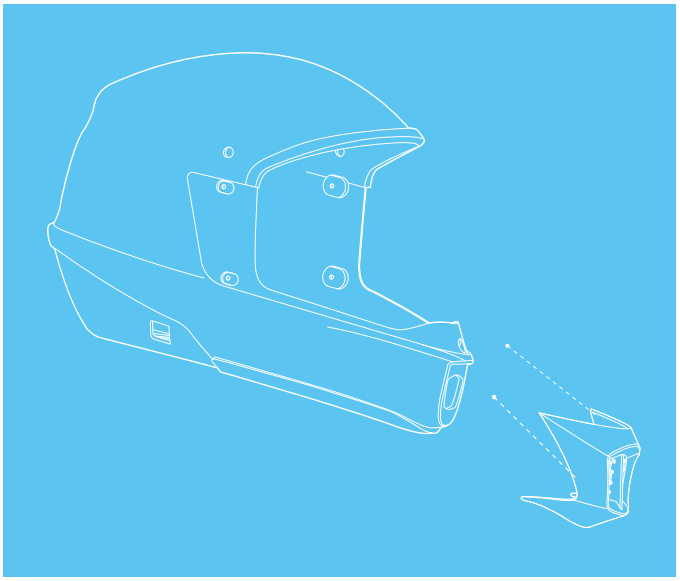
Vyšší rychlost
Vyšší produktivita

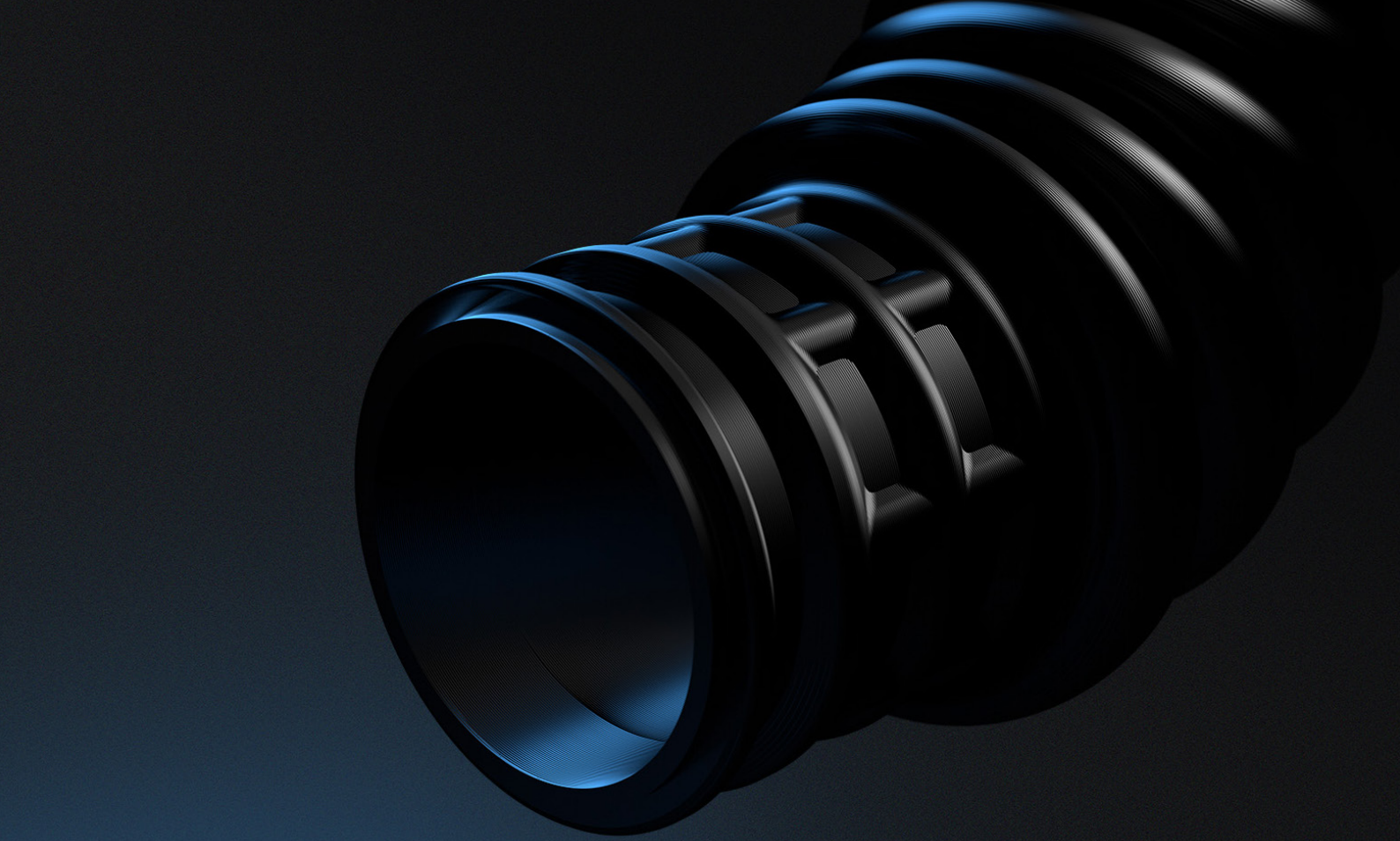
3D tiskárny Stratasys F123 poskytují konstruktérům a inženýrům přístup k cenově dostupnému 3D tisku průmyslové kvality. Pracujte rychleji díky koncepčním iteracím a ověřování komponent. Vyrábějte upínací nebo montážní přípravky a výrobní nástroje rychleji z pevných a tuhých materiálů. Zvyšte produktivitu a dosáhněte svých cílů s opakovatelnými výsledky.

Plynulejší pracovní postup
Větší přesnost

3D tiskárny Stratasys F123 jsou navrženy tak, aby jejich použití bylo co nejsnazší a pracovní proces co nejjednodušší. S intuitivním tiskovým softwarem GrabCAD Print™ umožňují úplnou kontrolu nad funkcemi, jako jsou povrchové úpravy a vlastnosti dílu. Můžete také optimalizovat používání různě pevných materiálů v rámci jednoho tisku.

Vylepšená verze standardního softwaru, GrabCAD Print Pro™, obsahuje pokročilé funkce, které zvyšují sledovatelnost a opakovatelnost, zatímco snižují celkové náklady.





Elastomer
Tiskněte objemné, komplexní díly z elastomerů na tiskárnách F170™ a F370™.

Větší výběr
Více možností

Vybírejte z široké škály materiálů včetně ABS s uhlíkovými vlákny nebo elastomerů. Vytvářejte komplexní geometrie a vzájemně propojené díly s použitím rozpustného podpůrného materiálu. Bez ohledu na to, jak je díl komplikovaný, podpora se rozpustí a povrch dílu je natolik perfektní, že již nevyžaduje žádné další ruční úpravy.

30 let zkušeností
100 000 hodin testování
Jedinečná řada F123

3D tiskárny Stratasys F123 s vysokou spolehlivostí zařízení typu plug-and-print (zapoj-a-tiskni) a opakovatelnou přesností tisku představují převratnou změnu i pro zkušené uživatele.

Bezpečnost tam, kde je to nejdůležitější
Certifikace

Certifikace GREENGUARD potvrzuje, že kombinace tiskárny a materiálů splňuje limity na chemické emise. Pro F123 (pod č. 123-30010) je certifikována GREENGUARD podle UL 2904 při použití materiálů ABS, ASA a QSR Support™.

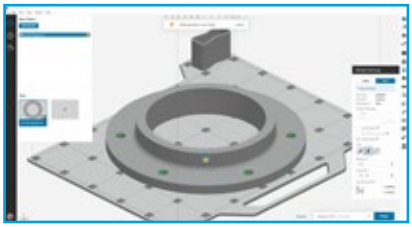
Pokročilé funkce softwaru GrabCAD

Přizpůsobte si tisk pro splnění vašich cílů

Přesně specifikujte tisk modelů, které se skládají z více částí. Pro části, které mají být pevnější, použijte plnou výplň (Solid Infill), a jiné vzory a hustotu výplně pro části, které mají být odlehčené. Pro zvýšení celkové pevnosti můžete posílit jak celý model, tak pouze konkrétní stěny.

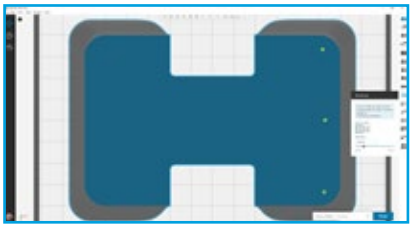
Otvory zhotovené na míru

Přizpůsobte velikost a zesilte stěny otvoru pro závitovou vložku nebo upravte rozměry celého modelu. Alternativně můžete definovat otvor jako samonosný a po dokončení tisku jej odvrtat, aby odpovídal požadavkům.



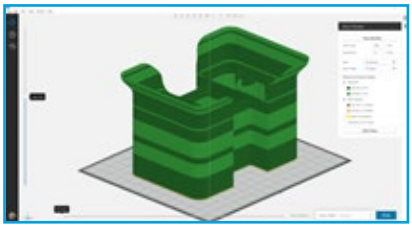
Stabilizace a ukotvení dílů

Přidejte stabilizátory, aby se vysoké a tenké díly nekývaly, nebo požijte kotvy, které minimalizují deformace u krátkých, tenkých dílů.



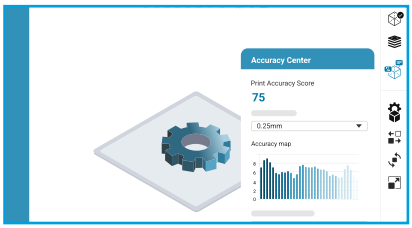
Adaptivní přizpůsobení výšky vrstvy

Pro vysoké stěny jsou definovány vyšší vrstvy, nižší pak pro plytké a hladší povrchy. Adaptivní řezání automaticky upravuje výšku vrstvy podle potřeby, což zkracuje dobu tisku při zachování kvality i pevnosti dílu. Ve výsledku je pak tisk rychlejší až o 24 %.



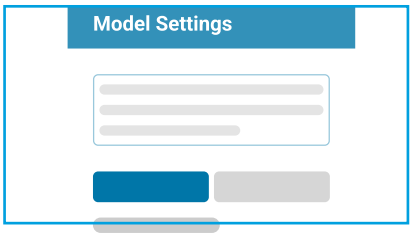
Optimalizace tisku využitím skeneru

Ohodnoťte sken výtisku a porovnejte jej s původním návrhem modelu v aplikaci Accuracy Center. Díl pak automaticky upravte tak, aby další tisk odpovídal vašim požadavkům.



Uložení nastavení tisku

Uložte si svá nastavení tisku jako výrobní šablony (Manufacturing Templates), které vám umožní rychlé a jednoduché vytváření nových projektů.



Chcete vědět víc?

Prohlédněte si souhrnnou specifikaci tiskáren F123 nebo nás kontaktujte. Rádi vám doporučíme tiskárnu, která je pro vás ta pravá.

SPECIFIKACE 3D TISKÁREN

Rozměry a hmonost	1 626 × 864 × 711 mm, 227 kg včetně materiálů
Hlučnost	maximum 46 dB při provozu, 35 dB v pohotovostním režimu

Výška vrstvy

	0.330 mm (0.013 in.)	0.254 mm (0.010 in.)	0.178 mm (0.007 in.)	0.127 mm (0.005 in.)[2]
PLA	○	●	○	○
ABS-M30	●	●	●	●
ABS-CF10[1]	●	●	●	●
ASA	●	●	●	●
PC-ABS (jen F370)	●	●	●	●
ABS-ESD7 (jen F370)	○	●	●	○
Diran 410MF07 (jen F370)	●	●	●	○
FDM TPU 92A	○	●	●	○

Přesnost tisku[1]	+/- 0,2 mm na díl nebo +/- 0,002 mm/mm (s tím, že platí vyšší nepřesnost, a to podle velikosti dílu)
Možnosti připojení k síti	Kabelové: Protokol TCP/IP minimálně s rychlostí 100 Mb/s, 100BASE-T, protokol sítě Ethernet, konektor RJ45 Wi-fi ready: IEEE 802.11n, g nebo b; Ověřování: WPA2-PSK, 802.1x EAP; Šifrování: CCMP, TKIP
Systémové požadavky	Windows 7, 8, 8.1 nebo 10 (pouze 64bitová verze), minimálně 4 GB RAM (doporučeno 8 GB a více)
Provozní prostředí	Provoz: teplota: 15–30 °C, vlhkost: 30–70 % RH Skladování: teplota: 0–35 °C, vlhkost: 20–90 % RH
Požadavky na napájení	100–132V/15A nebo 200 – 240V/7A. 50/60 Hz
Certifikace[3]	Certifikováno GREENGUARD podle UL 2904 při použití materiálů ABS, ASA a QSR Support™
Regulační směrnice	CE (směrnice nízkého napětí a EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach

[1]F123 T14H (123-00603-S) je jediná schválená hlava pro vrstvu 0,127 mm s ABS-CF10.

[2]Přesnost závisí na geometriích. Specifikace dosažitelné přesnosti je odvozena ze statistických dat při 95% rozměrovém výnosu. Přesnost Z dílu zahrnuje dodatečnou toleranci -0,000/+výška řezu.

[3]Certifikace GREENGUARD je dostupná pro nové systémy F123 pod č. 123-30010.

F170	
Dostupné materiály	PLA, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, Podpůrný materiál QSR
Stavební prostor	254 × 254 × 254 mm
Zásobník na materiál	celkem 2 1 modelovací / 1 podpůrný
Software	GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro[2]

F370	
Dostupné materiály	PLA, ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF072 , FDM TPU 92A, PC-ABS, Podpůrný materiál QSR
Stavební prostor	355 × 254 × 355 mm
Zásobník na materiál	celkem 4 2 modelovací / 2 podpůrné
Software	GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro[2] Insight™

PLA nepoužívá rozpustný materiál QSR, podpory jsou pouze odlamovací z PLA.
GrabCAD Print Pro je placený software.

MCAE Systems, s.r.o.
Knínická 1771/6
664 34 Kuřim
Tel.: +420 549 128 811

mcae@mcae.cz
www.mcae.cz

Centrum 3D digitálních technologií
Plazy 126
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: +420 326 211 611

MCAE Systems, s.r.o., organizačná zložka
Štúrova 1532/92
018 41 Dubnica nad Váhom, Slovenská republika
Tel.: +421 948 128 892

www.mcae.sk

BROCHURE
FDM

© 2024 Stratasys. All rights reserved. Stratasys, the Stratasys Signet logo , F370, and FDM are registered trademarks of Stratasys Inc. ABS-M30, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7, GrabCAD Print , Insight, QSR Support, and GrabCAD Print Pro are trademarks of Stratasys, Inc. All other trademarks are the property of their respective owners, and Stratasys assumes no responsibility with regard to the selection, performance, or use of these non-Stratasys products. Product specifications subject to change without notice. BR_FDM_F370_A4_1024a